

Starosta Piaseczyński

05-500 Piaseczno
ul. Chyliczkowska 14

OSR.6222.3.2024.DŚ

Decyzja Nr 238/2025

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 211 ust. 1, art. 214 ust. 5 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z póź. zm.), pkt 6 ppkt 9 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) oraz art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks Postępowania Administracyjnego (Dz. U. z 2024 r., poz. 572 z póź. zm.), po rozpatrzeniu wniosku spółki MONDI SOLEC Sp. z o.o. z siedzibą w Solcu 143, 05-532 Baniocha, REGON: 010748357, działającej przez pełnomocnika Pana Artura Macieja Wojtyrę

orzekam

- I. zmieniam decyzję Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 8 czerwca 2009 r. Nr 35/09/PŚ.Z znak PŚ.V/KS/7600-10/08 udzielającą pozwolenia zintegrowanego spółce Mondi Solec Sp. z o.o., z siedzibą w Solcu 143, 05-532 Baniocha, na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, eksploatowanej na terenie ww. Zakładu w Solcu, gm. Góra Kalwaria, zmienioną decyzją Nr 93/10/PŚ.Z z dnia 8 października 2010 r. znak PŚ.V/WŚ/7600-10/08, decyzją Nr 99/11/PŚ.Z. z dnia 15 września 2011 r., znak PŚ.V/WŚ/7600-10/08, decyzją Nr 100/13/PŚ.Z z dnia 11 lipca 2013 r. znak PŚ.V/WŚ/7600-10/08, decyzją Nr 194/2015 Starosty Piaseczyńskiego z dnia 20 lipca 2015 r. znak ŚRL.6222.1.2014.2015, decyzją Nr 277/2017 z dnia 6 lipca 2017 r. znak OSR.6222.2.2016.DŚ, decyzją Nr 124/2019 z dnia 20 sierpnia 2019 r. znak OSR.6222.2.2018.DŚ, decyzją Nr 92/2021 z dnia 19 maja 2021 r. znak OSR.6222.2.2020.DŚ oraz decyzją Nr 265/2024 z dnia 6 grudnia 2024 r. znak OSR.6222.2.2022.DŚ, w następujący sposób:

1. w części II decyzji „Rodzaj i parametry instalacji”

nadaję nowe brzmienie pkt 1.2a.:

„1.2a. Maszyny drukujące:

- maszyna wkleśłodruku W&H Heliostar,
- maszyna wkleśłodruku Cerutti R960,
- maszyna wkleśłodruku Rotomec,
- maszyna wkleśłodruku ROTO 4,
- maszyna drukująca Flexo 203”

2. nadaję nowe brzmienie części Va. „Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, wody, paliwa i energii”:

„Va. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, wody, paliwa i energii:

1. Zużycie wody na potrzeby instalacji IPPC – 1 000 m³/rok,
2. Rozpuszczalniki – 3 350 Mg/rok (bez uwzględnienia LZO zawartych w materiałach),
3. Farby rozpuszczalnikowe – 2 200 Mg/rok,
4. Farby wodne – 80 Mg/rok,
5. Kleje – 1 150 Mg/rok (kleje zawierające i niezawierające LZO),
6. Lakier i utwardzacze – 1 500 Mg/rok,
7. Gaz ziemny – 1 500 000 m³/rok,
8. Energia elektryczna – 14 000 MWh/rok,
9. Folia – 17 800 Mg/rok,
10. Papier – 7 000 Mg/rok”

3. w załączniku do decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 99/11/PŚ.Z z dnia 15 września 2011 roku, znak: PŚ.V/WŚ/7600-10/08 wykreślam tabelę nr 1a, w brzmieniu obowiązującym w okresie do dnia 8 grudnia 2024r.

4. w załączniku do decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 99/11/PŚ.Z z dnia 15 września 2011 roku, znak: PŚ.V/WŚ/7600-10/08 nadaję nowe brzmienie tabeli nr 1a:

„Tabela nr 1a. Emisja dopuszczalna dla procesu: inny rodzaj rotograviury i sitodruku rotacyjnego, fleksografia, laminowanie lub lakierowanie w drukarstwie.

źródło emisji	nr emitora	miejsce wprowadzania substancji do powietrza					czas pracy [h/rok]	urządzenie ograniczające wielkość emisji	rodzaj substancji	emisja dopuszczalna	
		średnica wylotu [m]	wysokość [m]	rodzaj wylotu	prędkość [m/s]	temperatura [K]				BAT-AEL (średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek)	wskaźnikowy poziom emisji (średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
- 5 maszyn drukujących - 2 laminarki (podczas laminowania rozpuszczalnikowego) - 4 myjki - 1 destylarka rozpuszczalników	E-3/1	1,4	15	pionowy otwarty	11,7	373	8400	dopalacz RTO	LZO	50 mg C/Nm ³ * gaz suchy	---
									tlenki azotu NO _x	130 mg/Nm ³ gaz suchy	---
									tlenek węgla CO	---	150 mg/Nm ³ gaz suchy
	E-3/2	1,9	12	pionowy otwarty	6,4	373	8400	dopalacz RTO	LZO	50 mg C/Nm ³ * gaz suchy	---
									tlenki azotu NO _x	130 mg/Nm ³ gaz suchy	---
									tlenek węgla CO	---	150 mg/Nm ³ gaz suchy
maszyna drukująca Flexo 203 – druk farbami wodnymi	E10/1	0,6x0,6	14,6	boczny	0,0	363	2160	---	LZO	50 mg C/Nm ³ * gaz suchy	---
	E10/2	0,713	14,6	boczny	0,0	363	2160	---	LZO	50 mg C/Nm ³ * gaz suchy	---
	E10/3	0,896	14,6	boczny	0,0	363	2160	---	LZO	50 mg C/Nm ³ * gaz suchy	---

* w przypadku gdy wykorzystywane są techniki, które umożliwiają ponowne wykorzystanie/recykling odzyskanego rozpuszczalnika”

5. w załączniku do decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 99/11/PŚ.Z z dnia 15 września 2011 roku, znak: PŚ.V/WŚ/7600-10/08 wykreślam tabelę nr 1b w brzmieniu obowiązującym w okresie do dnia 8 grudnia 2024 r.

6. w załączniku do decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 99/11/PŚ.Z z dnia 15 września 2011 roku, znak: PŚ.V/WŚ/7600-10/08 nadaję nowe brzmienie tabeli nr 2:

„Tabela nr 2. Emisja dopuszczalna – dla pozostałych procesów (laminowanie bezrozpuszczalnikowe, spalanie paliwa w palnikach dopalaczy, koronowanie folii, druk farbami wodnymi).

źródło emisji	nr emitora	miejsce wprowadzania substancji do powietrza					czas pracy [h/rok]	rodzaj substancji	emisja dopuszczalna [kg/h]
		średnica wylotu [m]	wysokość [m]	rodzaj wylotu	prędkość [m/s]	temperatura [K]			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
laminarka Combi 3000	E11/1	0,30	13,00	pionowy zadaszony	0	293	7500	izocyjaniany	0,024000
laminarka Combi 2000	E11/2	0,60	13,00	pionowy otwarty	4,6	293	7500	izocyjaniany	0,024000
laminarka Combi nr 3	O11	0,28	13,70	pionowy zadaszony	0	293	7500	izocyjaniany	0,012000
	O12	0,28	13,70	pionowy zadaszony	0	293	7500	izocyjaniany	0,012000
dopalacz nr 1	E3/1	1,4	15	pionowy otwarty	11,7	373	8400	dwutlenek siarki	0,011960
								dwutlenek azotu	0,325000
								tlenek węgla	3,250000
								pył ogółem	0,000075
								pył PM10	0,000075
								pył PM2,5	0,000075
dopalacz nr 2	E3/2	1,9	12	pionowy otwarty	6,4	373	8400	dwutlenek siarki	0,014952
								dwutlenek azotu	0,650000
								tlenek węgla	6,500000
								pył ogółem	0,000093
								pył PM10	0,000093
								pył PM2,5	0,000093
maszyna drukująca Rotomec	O2	0,30	12,69	pionowy otwarty	7,9	293	3300	ozon	0,150000
maszyna drukująca Cerutti 960	O3	0,35	12,79	pionowy otwarty	5,8	293	4400	ozon	0,150000
maszyna drukująca Heliostar	O4	0,24	12,99	pionowy otwarty	12,3	293	3300	ozon	0,150000
	O5	0,23	12,96	pionowy otwarty	13,4	293	3300	ozon	0,150000
laminarka Combi 2000	O6	0,25	13,76	pionowy otwarty	11,3	293	3300	ozon	0,150000
	O7	0,34	13,12	pionowy otwarty	6,1	293	3300	ozon	0,150000
laminarka Combi 3000	O8	0,25	13,71	pionowy otwarty	11,3	293	3300	ozon	0,150000
	O9	0,35	12,71	pionowy otwarty	5,8	293	3300	ozon	0,150000
maszyna drukująca ROTO 4	O10	0,28	12,89	pionowy otwarty	7,4	293	3300	ozon	0,120000
laminarka Combi nr 3	O11	0,28	13,70	pionowy zadaszony	0	293	3300	ozon	0,150000
	O12	0,28	13,70	pionowy zadaszony	0	293	3300	ozon	0,150000
maszyna drukująca Flexo 203	O13	0,315	14,6	pionowy zadaszony	0	293	1500	ozon	0,072000
	O14	0,315	14,6	pionowy zadaszony	0	293	1500	ozon	0,160000
	E10/1	0,6x0,6	14,6	boczny	0	363	2160	amoniak	0,041200
	E10/2	0,713	14,6	boczny	0	363	2160	amoniak	0,041200
	E10/3	0,896	14,6	boczny	0	363	2160	amoniak	0,041200

”

7. w załączniku do decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 99/11/PŚ.Z z dnia 15 września 2011 roku, znak: PŚ.V/WŚ/7600-10/08 wykreślam tabelę nr 3a, w brzmieniu obowiązującym w okresie do dnia 8 grudnia 2024 r.:

8. w załączniku do decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 99/11/PŚ.Z z dnia 15 września 2011 roku, znak: PŚ.V/WŚ/7600-10/08 nadaję nowe brzmienie tabeli nr 3a:

„Tabela nr 3a. Emisja roczna z instalacji.

instalacja	proces	rodzaj substancji	emisja roczna [Mg/rok]
1	2	3	4
instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych	proces – inny rodzaj rotogravii, fleksografia, laminowanie, lakierowanie w drukarstwie	LZO	42,0300000
		tlenki azotu NO _x	81,9000000
		tlenek węgla CO	81,9000000
		izocyjani	0,540000
	pozostałe procesy – laminowanie bezrozpuszczalnikowe	dwutlenek siarki	0,010765
		pył ogółem, w tym:	0,000067
		pył PM10	0,000067
	pozostałe procesy – spalanie paliwa w palnikach dopalaczy	pył PM2,5	0,000067
		ozon	5,860000
	pozostałe procesy – koronowanie folii	amoniak	0,267000
	pozostałe procesy – druk farbami wodnymi		

”

9. nadaję nowe brzmienie części VII decyzji „Zakres i sposób monitorowania emisji”:

„Monitoring zgodny z konkluzjami BAT:

rodzaj substancji	sektor/źródło	norma	minimalna częstotliwość monitorowania	monitorowanie powiązane z:
1	2	3	4	5
całkowite LZO	dowolny komin z ładunkiem całkowitych LZO < 10 kg C/h	EN 12619	emitor E-3/1 – raz na rok emitor E-3/2 – raz na rok emitor E10/1 – raz na rok emitor E10/2 – raz na rok emitor E10/3 – raz na rok	BAT 14 BAT 15
NO _x	oczyszczanie termiczne gazów wylotowych	EN 14792	emitor E-3/1 – raz na rok emitor E-3/2 – raz na rok	BAT 17
CO	oczyszczanie termiczne gazów wylotowych	EN 15058	emitor E-3/1 – raz na rok emitor E-3/2 – raz na rok	

”

10. w załączniku do decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 100/13/PŚ.Z z dnia 11 lipca 2013 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-10/08, w tabeli nr 4a dodaję pozycję nr 33 i nr 34 .

”

I.p.	rodzaj odpadu	kod odpadu	ilość odpadu [Mg/rok]	miejsce magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	2	3	4	5
33	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie <i>Mieszanina wodna na bazie dodatków, pigmentów i żywic.</i> <i>Odpady ciekłe, niepalne, niereaktywne i chemicznie stabilne w warunkach magazynowania</i>	08 03 08	45	Odpady magazynowane w zbiorniku IBC o pojemności 1000 l, ustawionym na utwardzonym podłożu pod wiatą przeznaczoną na magazynowanie odpadów. Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom, w celu odzysku.
34	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12 <i>Mieszanina wodna na bazie dodatków, pigmentów i żywic.</i> <i>Odpady ciekłe, niepalne, niereaktywne i chemicznie stabilne w warunkach magazynowania</i>	08 03 13	60	Odpady magazynowane w zbiorniku IBC o pojemności 1000 l, ustawionym na utwardzonym podłożu pod wiatą przeznaczoną na magazynowanie odpadów. Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom, w celu odzysku.

”

11. w części VI decyzji „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii” dodaję pkt 4 w brzmieniu:

„4. Emisja ścieków przemysłowych.

a) w instalacji IPPC powstają ścieki przemysłowe z obiegów chłodniczych maszyn drukarskich (w razie potrzeby wykorzystywana woda jest częściowo wymieniana i zrzucana jako ściek) oraz z mycia części nowej maszyny drukującej Flexo 203.

b) ilość stan i skład ścieków przemysłowych:

ilość:

$$Q_{\max r} = 155,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{śr d}} = 10,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max s} = 0,017 \text{ m}^3/\text{s}$$

stan i skład:

azot amonowy – 9,9 mg/l

azot azotynowy < 0,02 mg/l

fosfor ogólny – 0,34 mg/l

c) powstające ścieki przemysłowe odprowadzane są do zbiornika bezodpływowego o pojemności 10 m³, znajdującego się na terenie zakładu, a następnie wywożone wozem asenizacyjnym do punktu zlewnego.

d) pobór ścieków przemysłowych do kontroli ich jakości będzie prowadzony z bezodpływowego zbiornika, znajdującego się na terenie zakładu.”

12. w części XII decyzji „Inne zobowiązania” dodaję pkt 5 w brzmieniu:

„5. Przekazywania wyników pomiarów stężeń ścieków przemysłowych, do organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego, w terminie do końca stycznia roku następnego.”

II. zobowiązuję spółkę MONDI SOLEC Sp. z o.o. do usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji na emitorach: O13, O14, E10/1, E10/2 i E10/3, zgodnie z Polską Normą PN-Z-04030-7, w terminie 1 miesiąca licząc od dnia, gdy decyzja stanie się ostateczna.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 20 grudnia 2024 r., uzupełnionym pismem z dnia 13 marca 2025 r., pismem z dnia 16 maja 2025 r. oraz pismem z dnia 3 września 2025 r. spółka MONDI SOLEC Sp. z o.o. z siedzibą w Solcu 143, 05-532 Baniocha, działająca przez pełnomocnika Pana Artura Macieja Wojtyrę, wystąpiła z wnioskiem, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 8 czerwca 2009 r. Nr 35/09/PŚ.Z znak PŚ.V/KS/7600-10/08 udzielającej pozwolenia zintegrowanego spółce Mondi Solec Sp. z o.o., z siedzibą w Solcu 143, 05-532 Baniocha, na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie,

eksploatowanej na terenie ww. Zakładu w Solcu, gm. Góra Kalwaria, zmienionej decyzją Nr 93/10/PŚ.Z z dnia 8 października 2010 r. znak PŚ.V/WŚ/7600-10/08, decyzją Nr 99/11/PŚ.Z. z dnia 15 września 2011 r., znak PŚ.V/WŚ/7600-10/08, decyzją Nr 100/13/PŚ.Z z dnia 11 lipca 2013 r. znak PŚ.V/WŚ/7600-10/08, decyzją Nr 194/2015 Starosty Piaseczyńskiego z dnia 20 lipca 2015 r. znak ŚRL.6222.1.2014.2015, decyzją Nr 277/2017 z dnia 6 lipca 2017 r. znak OSR.6222.2.2016.DŚ, decyzją Nr 124/2019 z dnia 20 sierpnia 2019 r. znak OSR.6222.2.2018.DŚ, decyzją Nr 92/2021 z dnia 19 maja 2021 r. znak OSR.6222.2.2020.DŚ oraz decyzją Nr 265/2024 z dnia 6 grudnia 2024 r. znak OSR.6222.2.2022.DŚ.

Do wniosku Strona dołączyła dokumentację pt. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego” wykonaną w grudniu 2024 r., uzupełnioną przy piśmie z dnia 16 maja 2025 r.

Zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 z póź. zm.) instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z zastosowaniem rozpuszczalników organicznych, z wyłączeniem zmian tych instalacji polegających na wprowadzeniu do ciągu technologicznego kontenerowych urządzeń odzysku rozpuszczalników, zaliczane są do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

W myśl art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647) organem ochrony środowiska właściwym w sprawie, o której mowa w art. 183 w/w ustawy, tj. w sprawie wydania pozwolenia, dla instalacji zaliczonej do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, jest starosta. W myśl art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy Poś właściwy organ ochrony środowiska udziela pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie z art. 192 ustawy Poś, przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

Zgodnie z oświadczeniem Strony, powodem wystąpienia o zmianę pozwolenia jest:

1. zainstalowanie nowej maszyny drukującej Flexo 203, mogącej drukować zarówno w technice fleksograficznej jak i rotograviurowej z wykorzystaniem preparatów rozpuszczalnikowych lub wodorozcieńczalnych; podczas pracy na farbach wodnych substancje zanieczyszczające będą wprowadzane do powietrza trzema nowymi emitorami: E10/1, E10/2 i E10/3, podczas pracy na preparatach rozpuszczalnikowych substancje zanieczyszczające będą wprowadzane do powietrza poprzez istniejące dopalacze,
2. wzrost zużycia surowców, w postaci: farb rozpuszczalnikowych, rozpuszczalników, klejów rozpuszczalnikowych oraz lakierów i utwardzaczy, a także wykorzystywanie nowych surowców w postaci farb wodnych, w związku z uruchomieniem nowej maszyny drukującej Flexo 203,
3. wytwarzanie dwóch nowych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne o kodach: 08 03 08 i 08 03 13, w związku z uruchomieniem nowej maszyny drukującej Flexo 203
4. zmiana ilości zużycia wody, w związku z myciem części nowej maszyny drukującej Flexo 203,

5. zainstalowanie dwóch nowych emitorów: O13 i O14 do wprowadzania do powietrza substancji zanieczyszczającej, w postaci ozonu, powstającego podczas procesu koronowania folii, prowadzonego na nowej maszynie drukującej Flexo 203.

Z przedstawionego materiału dowodowego wynika, że eksploatacja nowej maszyny drukującej Flexo 203 spowoduje zwiększenie emisji LZO (lotnych związków organicznych) z 39,278 Mg/rok na 42,03 Mg/rok, zwiększenie emisji ozonu z 5,61 Mg/rok na 5,86 Mg/rok oraz emisję nowej normowanej substancji zanieczyszczającej w postaci amoniaku.

Tutejszy organ uznał powyższą zmianę jako zmianę nieistotną.

W myśl art. 202 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, do instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego nie stosuje się przepisów art. 224 ust. 3 i 4; dla tych instalacji ustala się w szczególności dopuszczalną wielkość emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza:

1. wymienionych w konkluzjach BAT, a jeżeli nie zostały opublikowane w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej – w dokumentach referencyjnych BAT;
2. objętych standardami emisyjnymi.

Dla instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w szczególności do zdobienia, drukowania, powlekania, odtłuszczania, impregnacji wodoodpornej, zaklejania, malowania, czyszczenia lub impregnowania za pomocą rozpuszczalnika organicznego, o wydajności przekraczającej 150 kg na godzinę lub przekraczającej 200 ton rocznie określono konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi (Dz. U. L 414/19 z dnia 9 grudnia 2020 r.). W związku z powyższym w niniejszej decyzji określono poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji NO_x w gazach odlotowych, wskaźnikowy poziom emisji w odniesieniu do emisji CO w gazach odlotowych pochodzących z obróbki termicznej gazów wylotowych oraz poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji LZO w gazach odlotowych pochodzących z fleksografii i rotograviury niepublikacyjnej. Zgodnie z konkluzjami BAT, dla LZO w gazach odlotowych pochodzących z fleksografii i rotograviury niepublikacyjnej BAT-AEL wynosi 1 – 20 mg C/Nm³. Górna granica zakresu BAT-AEL, w przypadku LZO, wynosi 50 mg C/Nm³, jeżeli wykorzystywane są techniki, które umożliwiają ponowne wykorzystanie/recykling odzyskanego rozpuszczalnika. W związku z tym, że w instalacji prowadzony jest odzysk rozpuszczalników w destylarce, w niniejszej decyzji dopuszczalną wielkość emisji LZO określono na poziomie 50 mg C/Nm³. Z przedstawionego materiału dowodowego wynika, że ustalenia emisji dopuszczalnej wymaga również substancja zanieczyszczająca w postaci amoniaku. Podczas procesu koronowania folii, prowadzonego na nowej maszynie drukującej Flexo 203 do powietrza wprowadzana jest substancja zanieczyszczająca w postaci ozonu.

Z przedstawionego materiału dowodowego wynika, że również ta substancja zanieczyszczająca wymaga ustalenia emisji dopuszczalnej.

Ocena wpływu emitowanych substancji zanieczyszczających na stan środowiska, wykonana została zgodnie z wytycznymi zawartymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

Przedstawione we wniosku obliczenia stężeń substancji wprowadzanych do powietrza oraz sprawozdania z pomiarów emisji substancji do powietrza wykazały, że emisja wszystkich substancji normowanych nie powoduje przekroczenia standardów emisyjnych oraz standardów jakości środowiska.

W myśl art. 211 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się – dla instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego – zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, jeżeli zostały one określone. Dla przedmiotowej instalacji, w konkluzjach BAT, został określony zakres i sposób monitorowania wielkości emisji LZO oraz emisji NO_x i CO. W związku z powyższym zaistniała konieczność zmiany pozwolenia, w części dotyczącej sposobu prowadzenia monitoringu instalacji. W niniejszej decyzji, został określony zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, pozwolenie zintegrowane określa ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi. W przedmiotowej instalacji IPPC powstają ścieki przemysłowe z obiegów chłodniczych maszyn drukarskich oraz z mycia części nowej maszyny drukującej Flexo 203. Powstające ścieki przemysłowe odprowadzane są do zbiornika bezodpływowego o pojemności 10 m³, znajdującego się na terenie zakładu, a następnie wywożone wozem asenizacyjnym do punktu zlewnego, a zatem nie są wprowadzane do wód i do ziemi. W związku z powyższym Starosta Piaseczyński, w niniejszej decyzji, określił ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, powstających w instalacji IPPC.

Zgodnie z art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4, pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Pozwoleniem, o którym mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 ustawy Poś, jest pozwolenie na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza. W myśl art. 224 ust. 1 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, pozwolenie na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza powinno określać usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza. W związku z powyższym tutejszy organ zobowiązał Spółkę do usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji na nowych emitorach: O13, O14, E10/1, E10/2 i E10/3, zgodnie z Polską Normą PN-Z-04030-7, w terminie 1 miesiąca licząc od dnia, gdy decyzja stanie się ostateczna.

Zawiadomieniem z dnia 24 września 2025 r. znak OSR.6222.3.2024.DŚ Starosta Piaseczyński poinformował Stronę, że na wniosek z dnia 20 grudnia 2024 r. spółki

Mondi Solec Sp. z o.o. z siedzibą w Solcu 143, 05-532 Baniocha, działającej przez pełnomocnika Pana Artura Macieja Wojtyrę, zostało wszczęte postępowanie, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 8 czerwca 2009 r. Nr 35/09/PŚ.Z znak PŚ.V/KS/7600-10/08 udzielającej pozwolenia zintegrowanego spółce Mondi Solec Sp. z o.o., z siedzibą w Solcu 143, 05-532 Baniocha, na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, eksploatowanej na terenie ww. Zakładu w Solcu, gm. Góra Kalwaria, zmienionej decyzją Nr 93/10/PŚ.Z z dnia 8 października 2010 r. znak PŚ.V/WŚ/7600-10/08, decyzją Nr 99/11/PŚ.Z. z dnia 15 września 2011 r., znak PŚ.V/WŚ/7600-10/08, decyzją Nr 100/13/PŚ.Z z dnia 11 lipca 2013 r. znak PŚ.V/WŚ/7600-10/08, decyzją Nr 194/2015 Starosty Piaseczyńskiego z dnia 20 lipca 2015 r. znak ŚRL.6222.1.2014.2015, decyzją Nr 277/2017 z dnia 6 lipca 2017 r. znak OSR.6222.2.2016.DŚ, decyzją Nr 124/2019 z dnia 20 sierpnia 2019 r. znak OSR.6222.2.2018.DŚ, decyzją Nr 92/2021 z dnia 19 maja 2021 r. znak OSR.6222.2.2020.DŚ oraz decyzją Nr 265/2024 z dnia 6 grudnia 2024 r. znak OSR.6222.2.2022.DŚ. Tym samym zawiadomieniem tutejszy organ poinformował Stronę, że zakończono zbieranie materiału dowodowego i będzie wydawana decyzja w powyższej sprawie oraz o tym, że zainteresowane Strony, w terminie 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia, mogą zapoznać się z aktami sprawy oraz składać wnioski i zastrzeżenia w niniejszej sprawie.

W wyznaczonym w zawiadomieniu terminie 7 dni od dnia jego otrzymania nie zostały złożone żadne wnioski i zastrzeżenia w przedmiotowej sprawie.

W związku z powyższym, po przeprowadzeniu postępowania administracyjnego, orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Warszawie, za moim pośrednictwem, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Starosta Piaseczyński
Ewa Lubianiec
/podpisane elektronicznie/

Otrzymują:

1. Pan Artur Maciej Wojtyra
pełnomocnik spółki MONDI SOLEC Sp. z o.o.
2. a/a

Do wiadomości:

1. Burmistrz Miasta i Gminy Góra Kalwaria
05-530 Góra Kalwaria, ul. 3 Maja 10
2. Marszałek Województwa Mazowieckiego
03-472 Warszawa, ul. Brechta 3
3. Minister Klimatu i Środowiska
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
Ponadto zostanie przekazana ostateczna decyzja:
4. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
00-716 Warszawa, ul. Bartycka 110A (zgodnie z art. 183 ust. 3 ustawy Poś)

Na podstawie art. 6 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023, poz. 2111 z późn. zm.), części III ust. 40 pkt 1 załącznika do w/w ustawy i rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. z 2007 r., Nr 187, poz. 1330), opłata skarbowa w wysokości 1005,50 PLN została uiszczona na rachunek Urzędu Miasta i Gminy w Piasecznie w dniu 23 grudnia 2024 r.

Wydruk stanowi dowód tego, co zostało stwierdzone w piśmie wydanym w formie dokumentu elektronicznego zgodnie z art. 39³ k.p.a.

Został on wytworzony za pomocą systemu teleinformatycznego i podpisany kwalifikowanym podpisem elektronicznym.