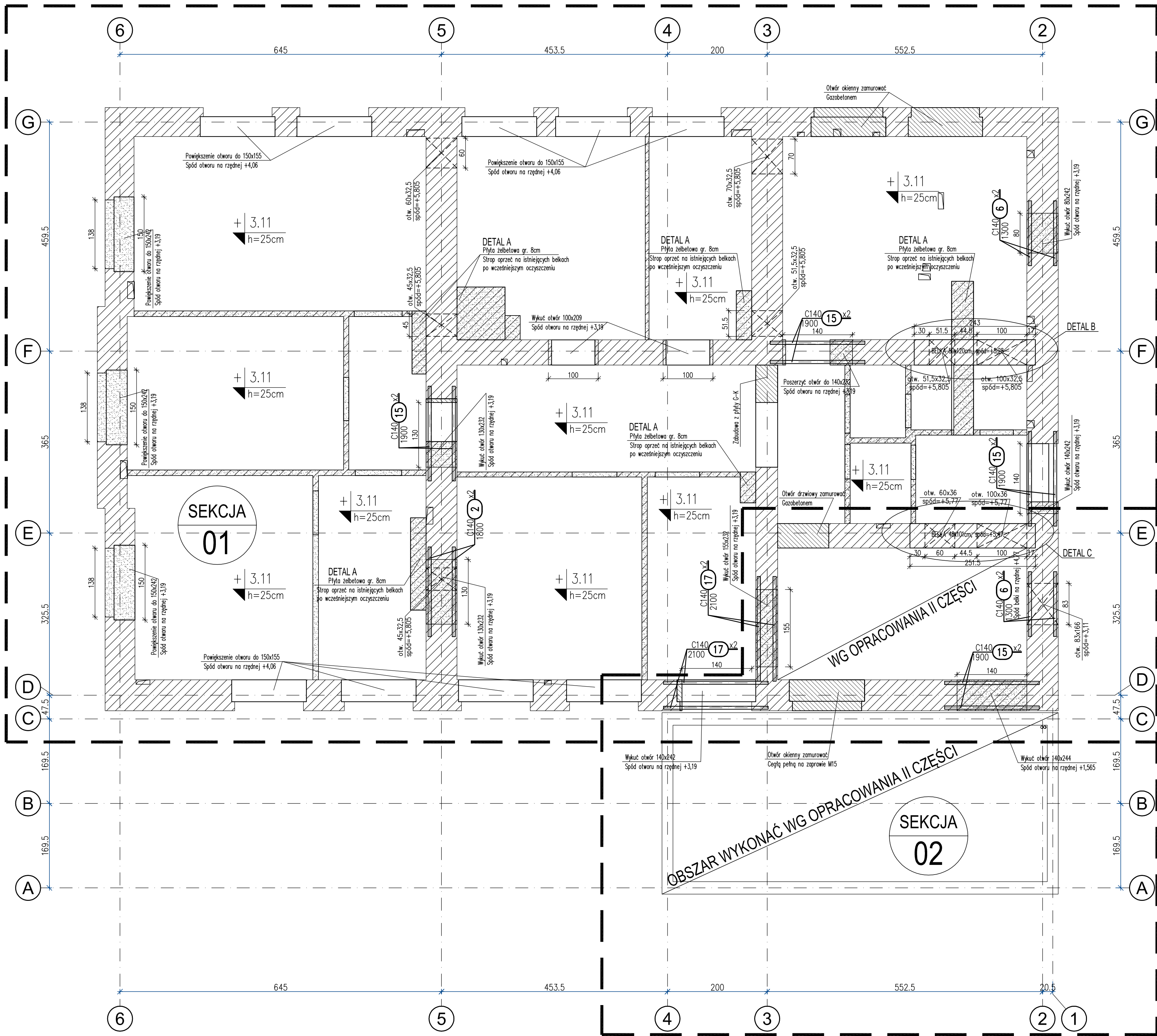
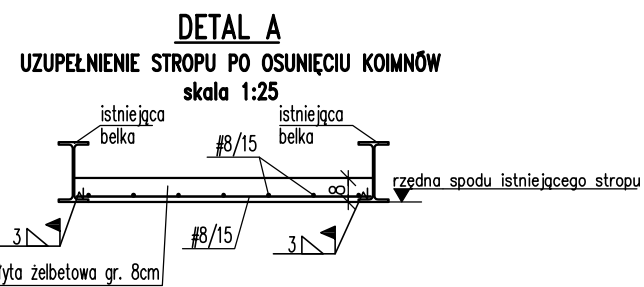




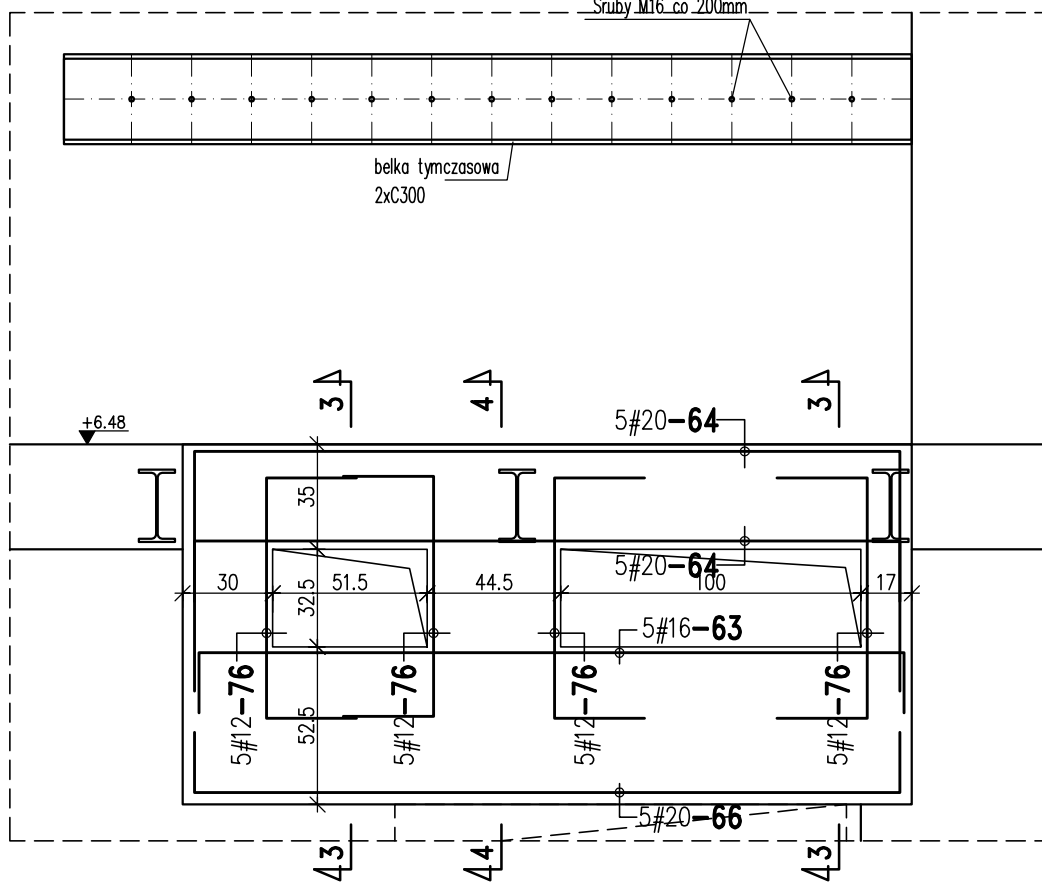
WYKONANIE NADPROŻY ŻELBETOWYCH W ŚCIANIE MUROWANEJ

- ODŚLONIC OD DOLU BELKI STROPU CELEM OKREŚLENIA DOKŁADNEGO UMIESCOWIENIA DWUTEOWNIKÓW W STROPIE I ICH OPARCIA NA ŚCIANIE.
- WYSTEMPOLOWAĆ WSZYSTKIE BELKI OPIERAJĄCE SIĘ NA ŚCIANIE ORAZ PO JEDNEJ POZA WZMACNIANYM OBSZAREM.
- W CELU WYKONANIA NADPROŻA NALEŻY NA ŚCIANIE NAD NOWĄ BELKĄ ŻELBETOWĄ W ODLEGŁOŚCI MAKSYM. 100CM NAD POSADZKĄ ZAMONTOWAĆ 2 CEOWNIKI C300 (PO OBU STRONACH ŚCIANY PO JEDNYM) I SKRĘCIĆ ŚRUBAMI M16 CO 20CM.
- UWAGA: NIE WYBURZAĆ OTWORÓW NAD WZMACNIANYM ELEMENTEM, A WSZYSTKIE ISTNIEJĄCE OTWORY DO WYSOKOŚCI 150CM NAD POSADZKĄ ZAMUROWAĆ NA CZAS PRAC WZMACNIAJĄCYCH.
- PO ZAMONTOWANIU BELEK STALOWYCH, WYKUĆ OBSZAR OZNACZONY NA RYSUNKU.
- UŁOŻYĆ DESKOWNIE, ZBROJENIE, A NASTĘPNIE MIESZKIE BETONOWA, UWAGA: MIESZANKĘ BETONOWĄ UKŁADAĆ Z BETONU EKSPANSYWNEGO.
- PO OŚNĄGNIĘCIU PEŁNEJ NOŚNOŚCI MOŻNA ROZSTEMPOLOWAĆ STROP I ZDJAĆ BELKI STALOWE.
- PO ZDJĘCIU BELEK MOŻNA WYKONAĆ OTWÓR NAD WZMACNIANYM NADPROŻEM, ORAZ ROZEBRĄĆ TYMCZASOWO ZAMUROWANE OTWORY.

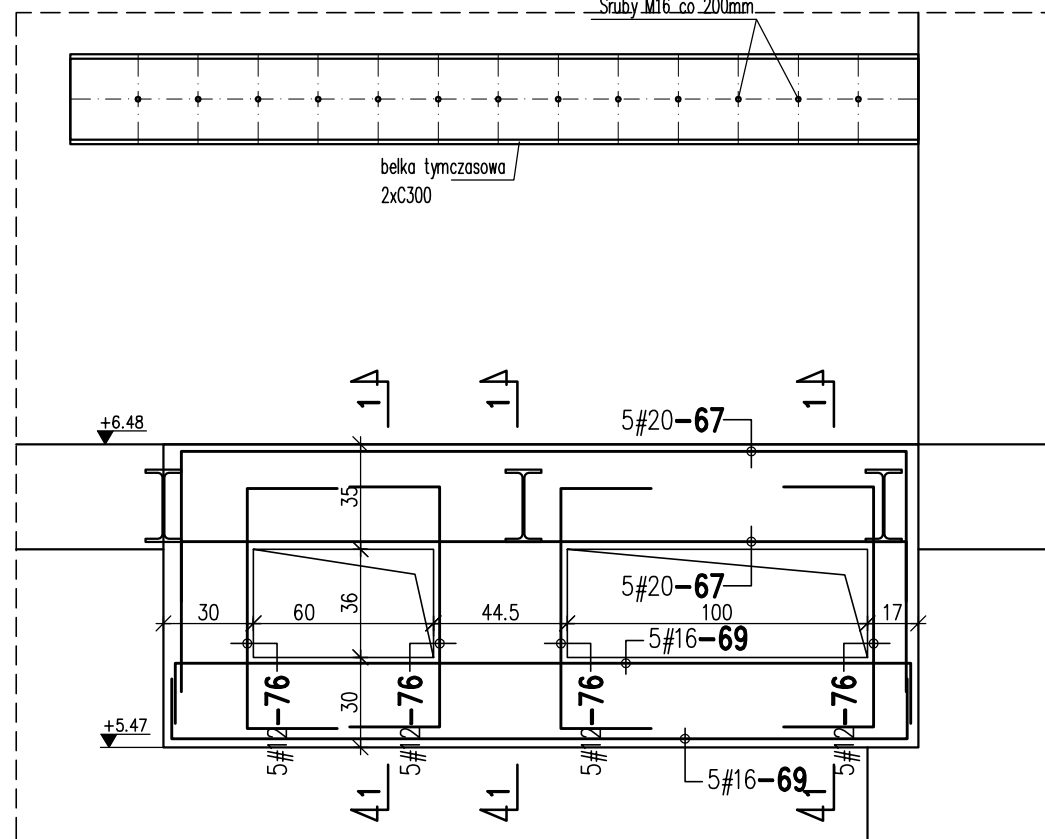
UWAGA: PRZED WYKONANIEM OTWORÓW W ŚCIANACH BEZPOŚREDNIO POD STROPEM NALEŻY ZWERYFIKOWAĆ UMIESCOWIENIE BELEK STALOWYCH STROPU WZGLĘDEM PROJEKTOWANEGO OTWORU. W PRZYPADKU WYSTĘPOWANIA BELKI TUŻ NAD OTWOREM, BĄDŹ W ODLEGŁOŚCI DO 5CM OD KRAWĘDZI OTWORU NALEŻY WZWAĆ PROJEKTANTA W CELU WERYFIKACJI ROZWIĄZANIA.



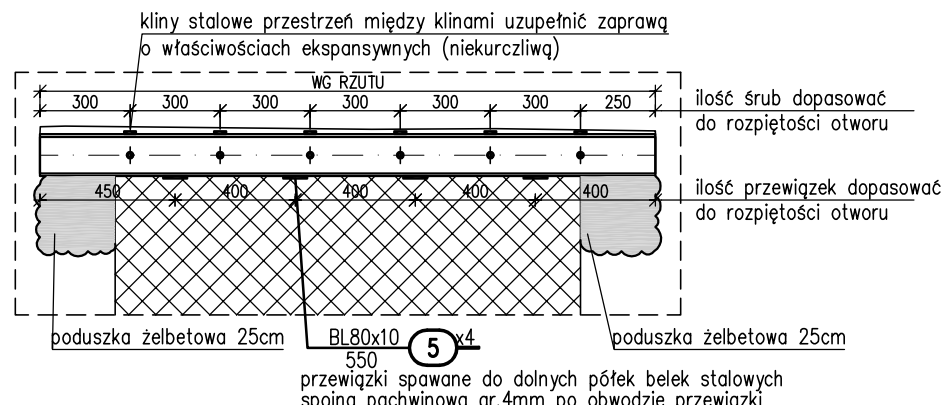
DETAIL B
skala 1:25



DETAIL C
skala 1:25



NADPROŻE TYP C140
skala 1:20
sztuk 9



WYKONANIE NADPROŻA METODĄ „POŁÓWKOWĄ” W ŚCIANIE MUROWANEJ

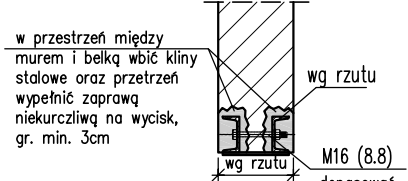
- W CELU ZAMONTOWANIA NADPROŻA NALEŻY W ŚCIANIE NAD ISTNIEJĄCYM NADPROŻEM WYCIĄC Z JEDNEJ STRONY BRUZZĘ GŁĘBSZĄ O OKOŁO 5cm OD ZAKŁADANEJ SZEROKOŚCI PÓŁKI CEOWNIKA C140 I WYSOKOŚCI ODPOWIEDAJĄCEJ WYSOKOŚCI CEOWNIKA C140 Z ZAPASEM OKOŁO 5 CM. BRUZZA POWINNA MIEĆ SZEROKOŚĆ MIN. 30CM I WYSOKOŚĆ OKOŁO 20CM.
- BRUZZA BĘDZIE OPARCIEM CEOWNIKA C140, CZYNNOŚĆ POWTÓRZYĆ Z DRUGIEJ STRONY. W WYKONANYCH BRUZZACH UŁOŻYĆ BETON B15.
- PO ZWIĄZANIU PODUSZEK BETONOWYCH WYKUĆ Z JEDNEJ STRONY BRUZZĘ DŁUGOŚCI CEOWNIKÓW, GŁĘBOKOŚCI ODPOWIEDAJĄCEJ SZEROKOŚCI PÓŁKI CEOWNIKA I WYSOKOŚCI ODPOWIEDAJĄCEJ WYSOKOŚCI CEOWNIKA C140 Z ZAPASEM OKOŁO 5 CM.
- W PRZYGOTOWANEJ BRUZZIE OSADZIĆ BELKĘ, A NASTĘPNIE WBIĆ KILNY STALOWE POMIĘDZY CEOWNIK, A ŚCIANĘ W CELU USTABILIZOWANIA.
- PO ZAŁOŻENIU BELKI I JEJ OSADZENIU NALEŻY PRZYSTĄPIĆ ANALOGICZNIE DO OSADZENIA Z DRUGIEJ STRONY BELKI Z CEOWNIKI C140.
- PO OSADZENIU BELEK NALEŻY WYTRASAĆ I PRZEWIERCIĆ OTWORY NA ŚRUBY M12 Z PODKŁADKAMI I NAKRETKAMI, NA WYŁOT MURU W ROZSTAWACH PODANYCH NA RYSUNKACH.
- PRZED WYKONANIEM TYNKÓW BELKI NALEŻY OSIATKOWAĆ.

BELKI STALOWE NALEŻY ZABEZPIECZYĆ PRZED KOROZJĄ POPRZECZ MAŁOWANIE ORAZ TYNKIEM CEMENTOWO - WAPIENNYM.

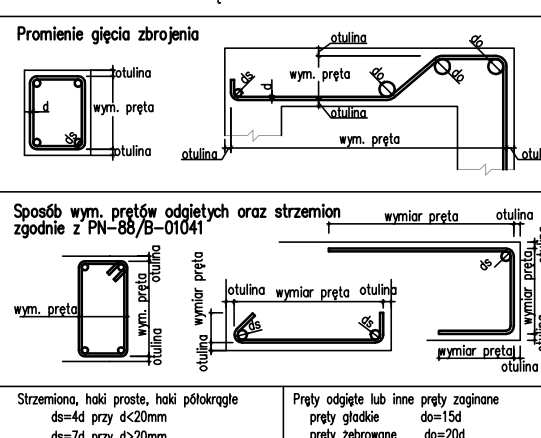
WYKAZ STALI PROFILOWEJ

nr	rozmiar	profil	ciężar	średnica	klasa	długość	masa	ogółem
1	10	85	10	10	RB500W	275	1,578	21,7
2	10	85	10	10	RB500W	335	2,466	82,6
3	10	85	10	10	RB500W	275	2,466	33,9
4	10	85	10	10	RB500W	342	2,466	84,3
5	10	85	10	10	RB500W	285	1,578	45
6	10	85	10	10	RB500W	126	0,617	24,9
7	10	85	10	10	RB500W	140	0,888	49,7
8	10	85	10	10	RB500W	166	0,617	16,4
9	10	85	10	10	RB500W	116	0,617	11,4
10	10	85	10	10	RB500W	156	0,617	15,4
11	10	85	10	10	RB500W	298	0,617	29,4
12	10	85	10	10	RB500W	258	0,617	25,5
13	10	85	10	10	RB500W	338	0,617	33,3
14	10	85	10	10	RB500W	294	0,617	29
15	10	85	10	10	RB500W	170	0,617	16,8
16	10	85	10	10	RB500W	162	0,617	16
17	10	85	10	10	RB500W	208	0,617	20,3
18	10	85	10	10	RB500W	100	0,617	39,5

PRZĘKÓR METODY POŁÓWKOWEJ
skala 1:20



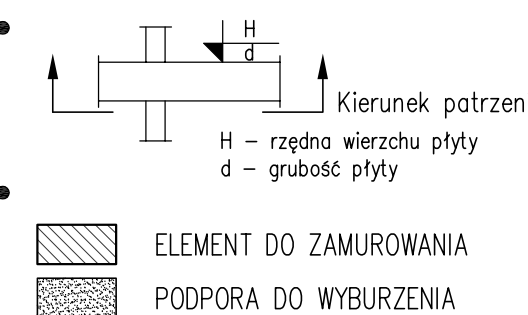
DOMIERZANIE PRĘTÓW



UWAGI:

- NINIEJSZE OPRAWIANIE SŁUŻY UZYSKANIU POZWOLENIA NA BUDOWĘ ORAZ DO CELÓW OPINIODAWCZYCH.
- NIERÓZŁĄCZNA CZĘŚĆ PROJEKTU JEST CZĘŚĆ OPISOWA.
- AJOU = WEDŁUG ARCHITEKTURY
- WSZYSTKIE WYMIARY ELEMENTÓW NALEŻY PORÓWNAĆ Z ARCHITEKTURĄ, KTÓRA JEST NADRZĘDNA - W PRZYPADKU STWIERDZENIA RÓŻNICZOŚCI LUB WĄTPLIWOSCI NALEŻY O NICH POINFORMOWAĆ PROJEKTANTA
- RYSEK ROZPATRYWAC Z RYSUNKAMI POZOSTALYCH BRANŻ A W SZCZEGÓLNOŚCI Z ARCHITEKTURĄ
- WSZYSTKIE MATERIAŁY I TECHNOLOGIE POWINNY POSIADAĆ PRZEWIDZIANE PRAWEM I ODPOWIEDNIE PRZEPISAMI Dopuszczenia, Atesty i Certyfikaty.
- CZĘŚĆ KONSTRUKCJI BUDYNKU DOBUDOWYWANA DO ISTNIEJĄCEGO BUDYNKU NALEŻY ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI CZĘŚCI PRZEBUDOWYWANEJ.
- ROZPATRYWAC ŁĄCZNIE Z POZOSTALYMI RYSUNKAMI DANEJ KONDYGNACJI.

OBJAŚNIENIA



BETON C30/37
STAL A-IIIN (RB500W)
OTULINA 2,5cm
STAL PROFILOWA S355
KLASA EKSPLOZycji XC3

WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ

NOMENCLATURA									
numer	kształt	sztuk	średnica	klasa	długość	masa	ogółem		
63		238	20	5	16	RB500W	275	1,578	21,7
64		238	20	5	20	RB500W	335	2,466	82,6
66		238	20	5	20	RB500W	275	2,466	33,9
67		242	20	5	20	RB500W	342	2,466	84,3
69		245	20	10	16	RB500W	285	1,578	45
70		22	20	32	10	RB500W	126	0,617	24,9
76		80	20	40	12	RB500W	140	0,888	49,7
78		42	20	16	10	RB500W	166	0,617	16,4
79		24	20	16	10	RB500W	116	0,617	11,4
83		24	20	16	10	RB500W	156	0,617	15,4
84		85	20	16	10	RB500W	298	0,617	29,4
85		85	20	16	10	RB500W	258	0,617	25,5
87		113	20	16	10	RB500W	338	0,617	33,3
88		113	20	16	10	RB500W	294	0,617	29
89		44	20	16	10	RB500W	170	0,617	16,8
90		47	20	16	10	RB500W	162	0,617	16
91		44	20	16	10	RB500W	208	0,617	20,3
100		100	20	64	10	RB500W	100	0,617	39,5

STAL/ŚREDNICA	masa [kg]	długość [m]
#16	66,7	42,3
#20	209,9	81,5
#10	277,8	450,6
#12	49,7	56
razem	595,1	630,4

PROJEKT BUDOWLANY

Pracownik	Pracownik	Pracownik	Pracownik
Pracownik	Pracownik	Pracownik	Pracownik
Pracownik	Pracownik	Pracownik	Pracownik
Pracownik	Pracownik	Pracownik	Pracownik

Prawa autorskie zastrzeżone. Ustawa z dn. 4.02.1994 r.