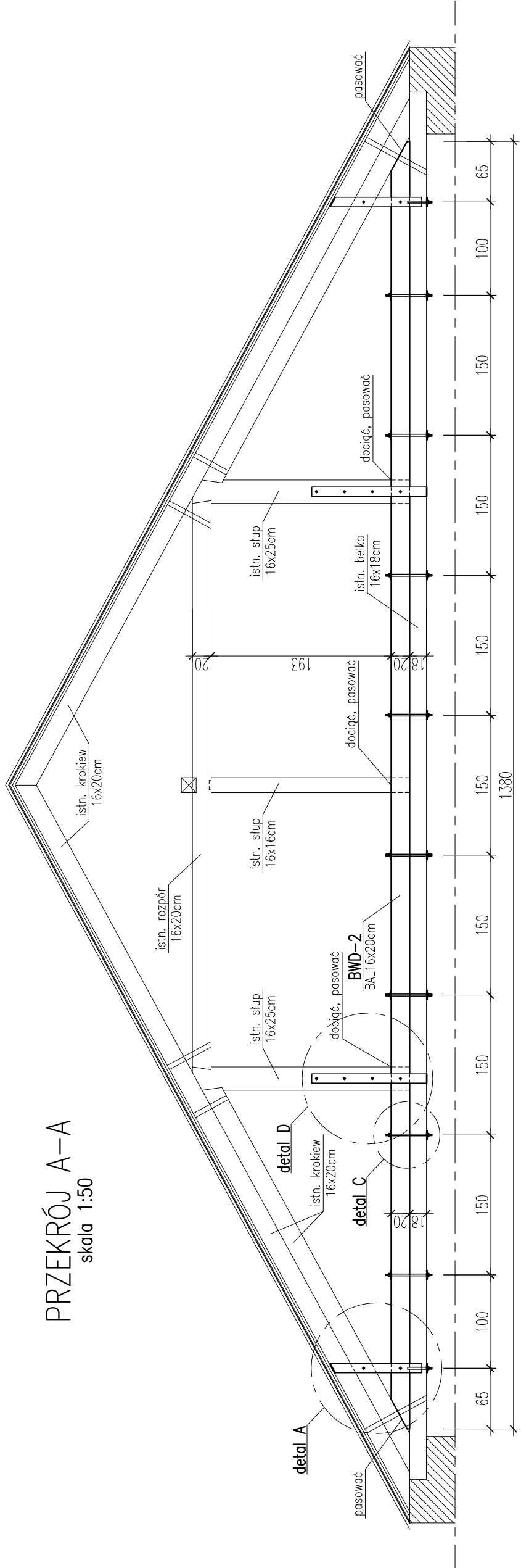
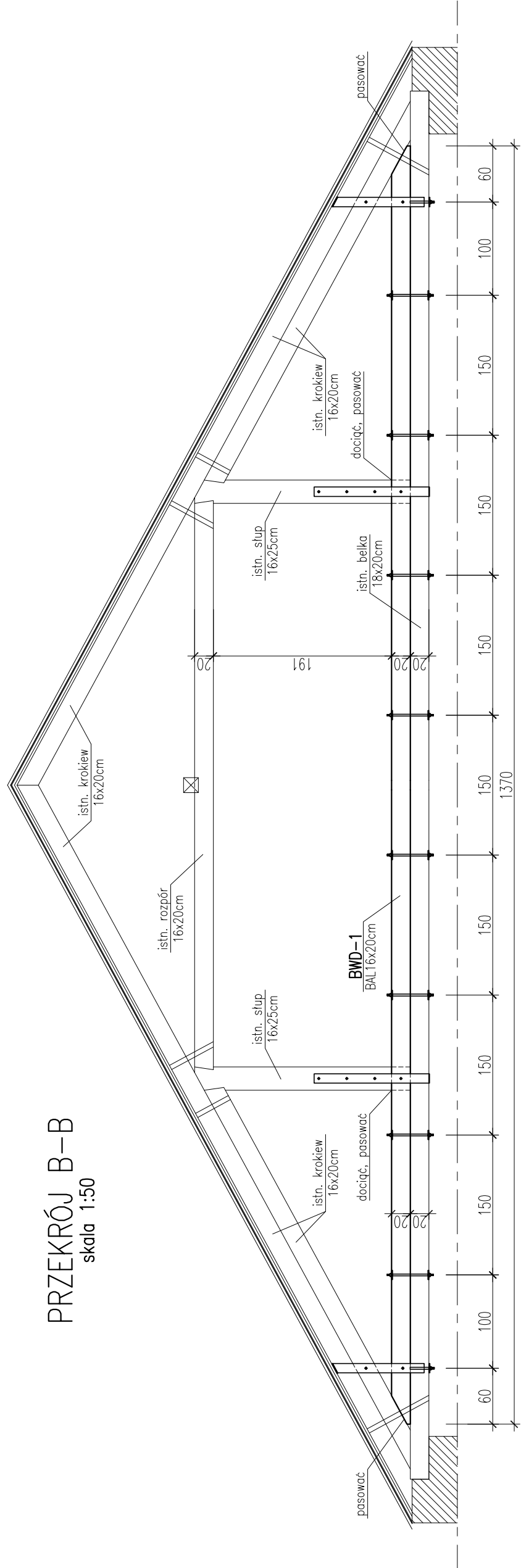


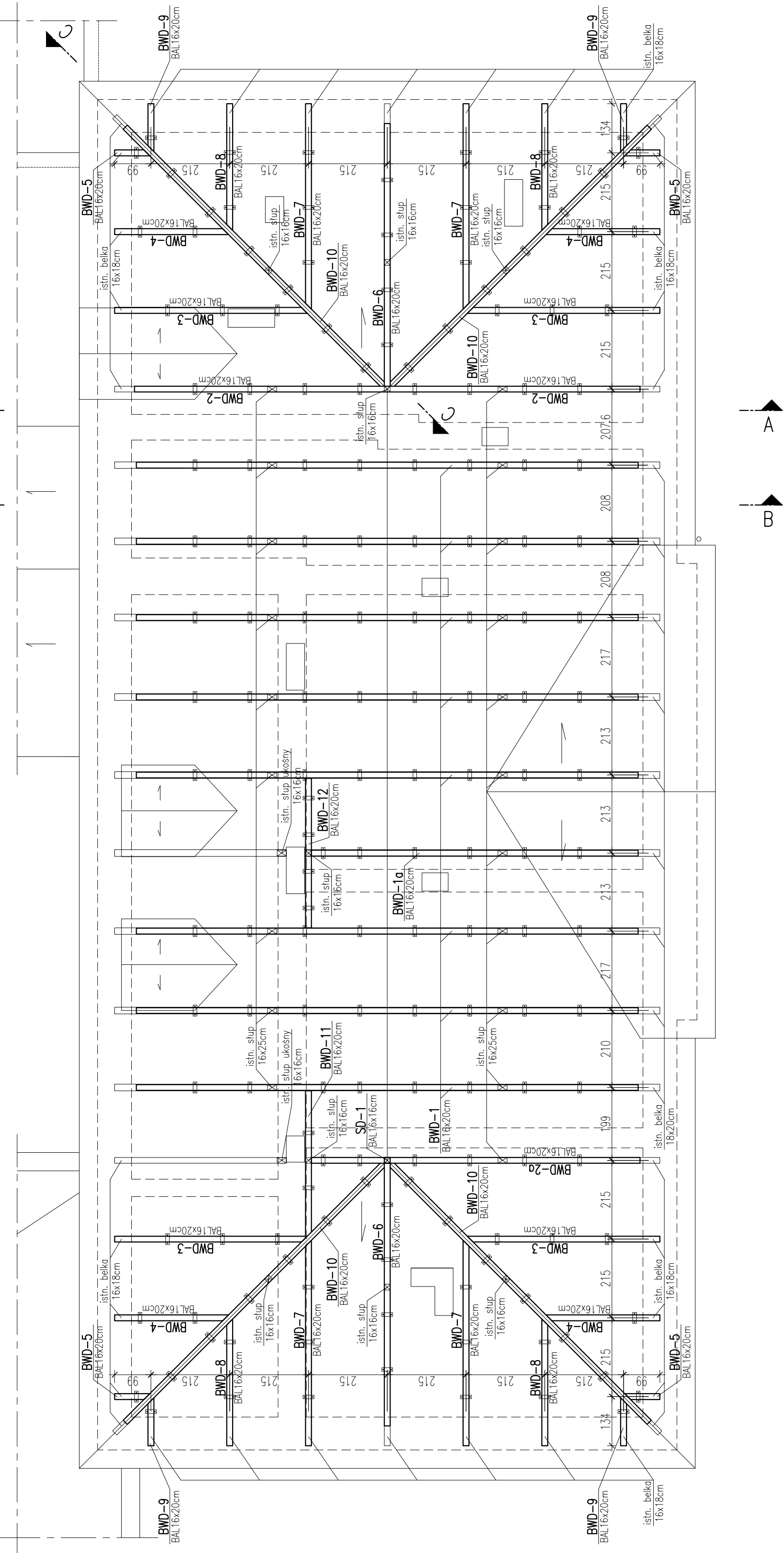
PRZĘKRÓJ A-A
skala 1:50



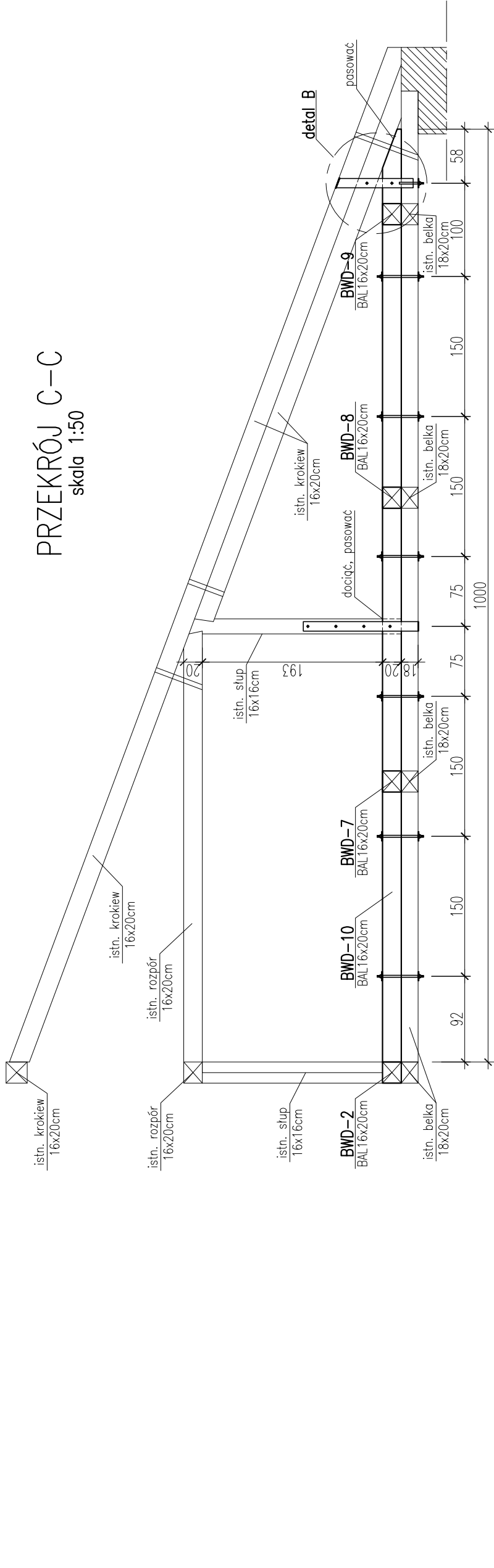
PRZĘKRÓJ B-B
skala 1:50



RZUT BELEK WIAZAROWYCH I SŁUPÓW
skala 1:100



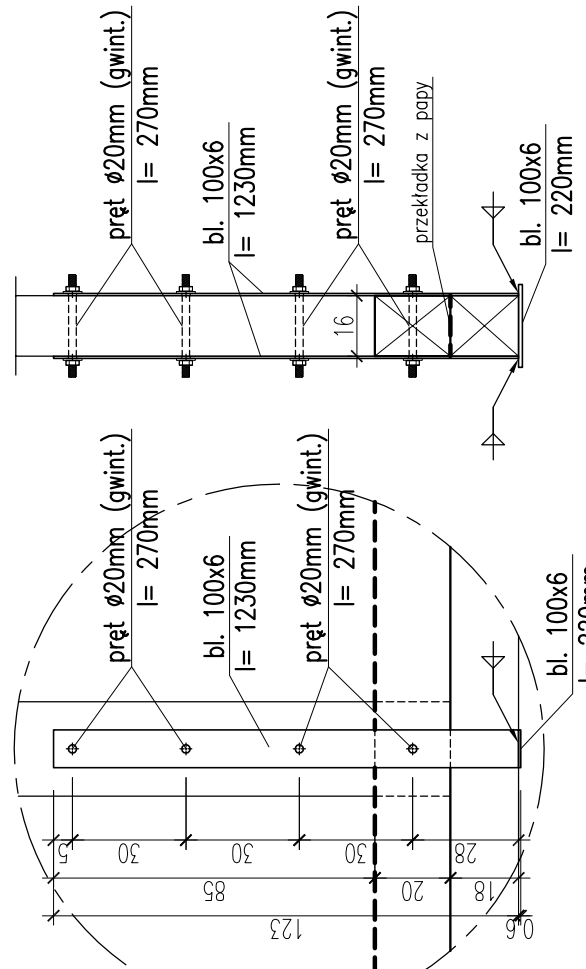
PRZĘKRÓJ C-C
skala 1:50



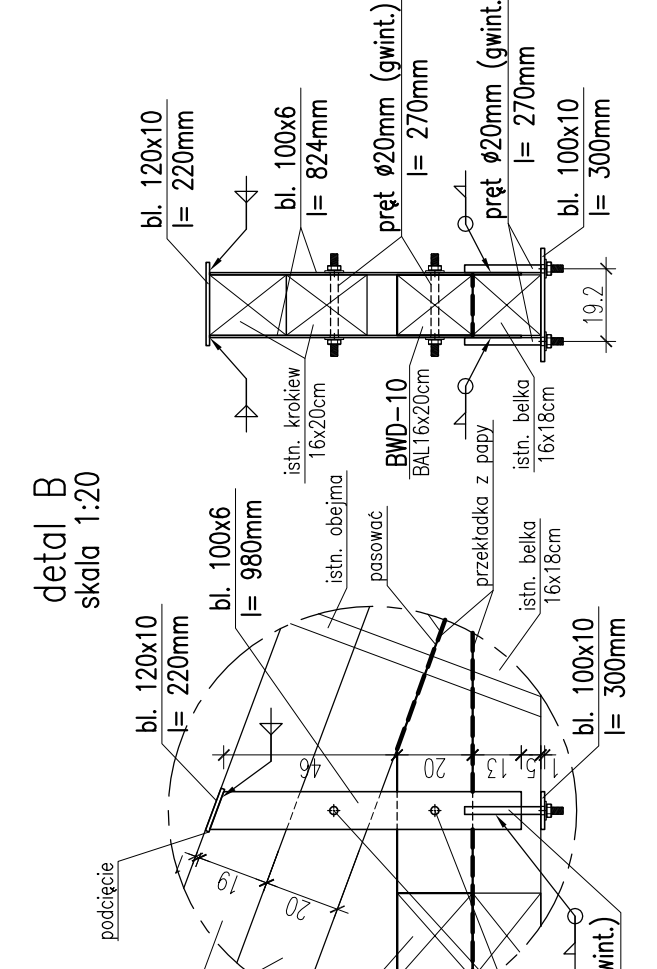
ZESTAWIENIE DREWNA NR01						
LP.	POZ.	NAZWA ELEM.	SZER.	WYS.	DL.	IŁOŚĆ
I wzmocnienia						
1	BWD-1	16	20	1370	8	3.51
2	BWD-1a	16	20	900	1	0.29
3	BWD-2	16	20	1380	1	0.44
4	BWD-2a	16	20	900	1	0.29
5	BWD-3	16	20	530	4	0.68
6	BWD-4	16	20	310	4	0.40
7	BWD-5	16	20	100	4	0.13
8	BWD-6	16	20	720	2	0.46
9	BWD-7	16	20	560	4	0.72
10	BWD-8	16	20	350	4	0.45
11	BWD-9	16	20	130	4	0.17
12	BWD-10	16	20	1000	4	1.28
13	BWD-11	16	20	410	1	0.13
14	BWD-12	16	20	410	1	0.13
15	SD-1	16	16	193	1	0.05
II wzmocnienia						
1	BWD-1	16	20	1370	8	3.51
2	BWD-1a	16	20	900	1	0.29
3	BWD-2	16	20	1380	1	0.44
4	BWD-2a	16	20	900	1	0.29
5	BWD-3	16	20	530	4	0.68
6	BWD-4	16	20	310	4	0.40
7	BWD-5	16	20	100	4	0.13
8	BWD-6	16	20	720	2	0.46
9	BWD-7	16	20	560	4	0.72
10	BWD-8	16	20	350	4	0.45
11	BWD-9	16	20	130	4	0.17
12	BWD-10	16	20	1000	4	1.28
13	BWD-11	16	20	410	1	0.13
14	BWD-12	16	20	410	1	0.13
15	SD-1	16	16	193	1	0.05

ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ NR01						
LP.	POZ.	PROFIL	DL.	IŁOŚĆ	MASA	STAL
I wzmocnienie wg detalu "A"						
1	bl. 6	100	980	2	47.10	9.23
2	bl. 10	100	220	1	78.50	1.73
3	bl. 10	100	300	1	78.50	2.36
4	pręt gw. ø20mm		270	4	2.47	9.23
					SUMA:	15.98
					IŁOŚĆ:	22
					ŁĄCZNIŁ:	351.59
II wzmocnienie wg detalu "B"						
1	bl. 6	100	824	2	47.10	7.76
2	bl. 10	100	220	1	78.50	1.73
3	bl. 10	100	300	1	78.50	2.36
4	pręt gw. ø20mm		270	4	2.47	9.23
					SUMA:	14.51
					IŁOŚĆ:	4
					ŁĄCZNIŁ:	58.05
III wzmocnienie wg detalu "C"						
1	bl. 10	100	300	2	78.50	4.71
2	pręt gw. ø20mm		500	2	2.47	9.23
					SUMA:	7.18
					IŁOŚĆ:	170
					ŁĄCZNIŁ:	1220.60
IV wzmocnienie wg detalu "D"						
1	bl. 6	100	1230	2	47.10	11.59
2	bl. 6	100	220	1	47.10	1.04
3	pręt gw. ø20mm		270	4	2.47	9.23
					SUMA:	15.29
					IŁOŚĆ:	26
					ŁĄCZNIŁ:	397.55
					SUMA:	2027.78
					RAZEM:	2064.28

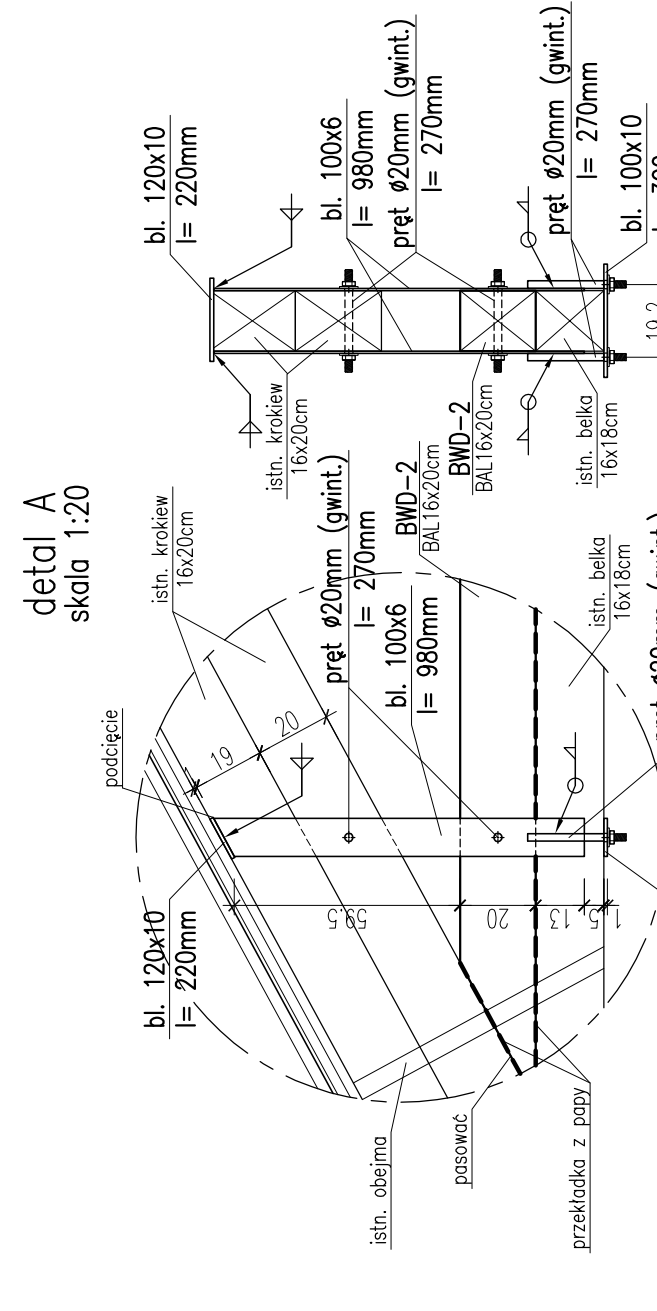
- UWAGI:
- Przy wyliczeniach konstrukcji należy zastosować budynki i więźbę dachową w celu sprawdzenia przężyłych wymiarów.
 - Zabezpieczenie elementów konstrukcji stalowej przed korozją należy wykonać zgodnie z PN-EN ISO 1461 (grubość powłoki 80µm).
 - Konstrukcja stalowa powinna spełniać wymagania normy PN-EN 1090-2:2012.
 - Klasa wykonania konstrukcji – EC3.
 - Klasa konserwacji – C2 (PN-EN 1990:2004).
 - Kategoria użytkowania – PC1.
 - Kategoria produkcji – PC2.
 - Wszystkie połączenia (spawane/na śruby) powinny być wykonane zgodnie z normą PN-EN 1993-1-8:2006.
 - Wszystkie spoiny powinny być zgodne z PN-EN ISO 15610.
 - W projekcie nieposiadającym spoiny wykonanej jako czosnek/pachwinowe na pełny przetop łączonych elementów z zachowaniem warunków normowych.
 - W projekcie warsztatowym należy wykonać podział konstrukcji na elementy wysyłkowe w taki sposób, aby ograniczyć do minimum spawanie na budowie.
 - Po ostatecznym zmontowaniu konstrukcji stalowych należy uzupełnić ubytki powłok ochronnych powstałych w trakcie transportu, składowania i montażu.
 - Niniejszy rysunek pokazuje ideę wykonania konstrukcji stalowej. Wykonawca zobowiązany jest do opracowania dokumentacji warsztatowej.
 - Prace przygotowawcze oraz roboty montażowe powinny być prowadzone z zachowaniem zasad sztuki inżynierskiej i zachowując szczególną ostrożność.
 - W projekcie przewidziano montażowe połączenia konstrukcji stalowej z elementami drewnianymi uwzględniając różnice dokładności wykonania łączonych elementów. Wyklucza się użycie w czasie montażu wszelkiego rodzaju urządzeń przywracających projektowaną geometrię konstrukcji przez wywieranie siły. Jeśli się zdarzyły przypadki znacznych odstępów od projektu należy porozumieć się bezwzględnie z autorem projektu.
 - Wzmocnienia więźby wykonano z tarcicy drewnianej klasy C24.
 - Połączenia głównych elementów konstrukcyjnych więźby wykonano za pomocą systemowych blach i wkrętów ośsielisk ø10mm.
 - Projekowane wzmocnienia/obejny słowe mocować nie rzadziej niż 1,5m. Obejny wg detalu A i B w pierwszej kolejności nadgryźć, a następnie przewiercić przez element.
 - Krokwe dachowe należy ścieżać w kierunku podłużnym za pomocą taśm dekarskich gr. 3,0mm, przybijanych gwoździami do krokwii, na krzyż. Taśmy stosować wg instrukcji i zaleceń producenta.
 - Zabezpieczenie antykorozyjne i ppoż wszystkich elementów drewnianych więźby dachowej wykonano za pomocą certyfikowanych impregnatów zgodnie z wytycznymi producenta. Dodatkowe elementy konstrukcji dachu zobowiązuje do wykonania przy użyciu blach i wkrętów ośsielisk ø10mm.
 - Elementy wzmocnienia w miejscu styku z istniejącą więźbą należy zabezpieczyć przekładką z papą.
 - Przy zamontowaniu dachu należy pamiętać o zachowaniu odpowiedniej izolacji termicznej i akustycznej.
 - Przy zamontowaniu dachu należy pamiętać o zachowaniu odpowiedniej izolacji termicznej i akustycznej.
 - Montaż konstrukcji powinien być przeprowadzony przez przedsiębiorstwo dysponujące wykwalifikowanym personelem oraz odpowiednią bieżą sprężawką.
 - Podczas prowadzenia prac ekipa robocza powinna posiadać ciągły nadzór w postaci uprawnionego kierownika.
 - Wymiary podano w [cm], rzędyne w [m].



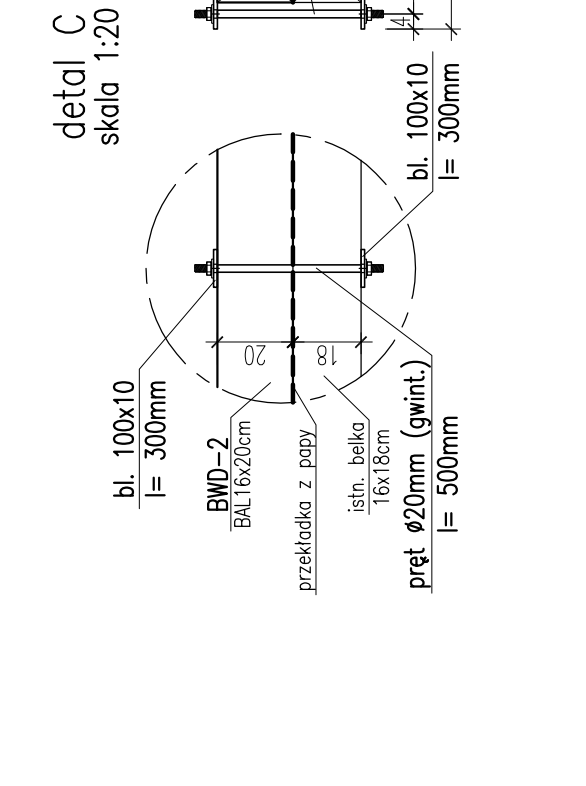
detal D
skala 1:20



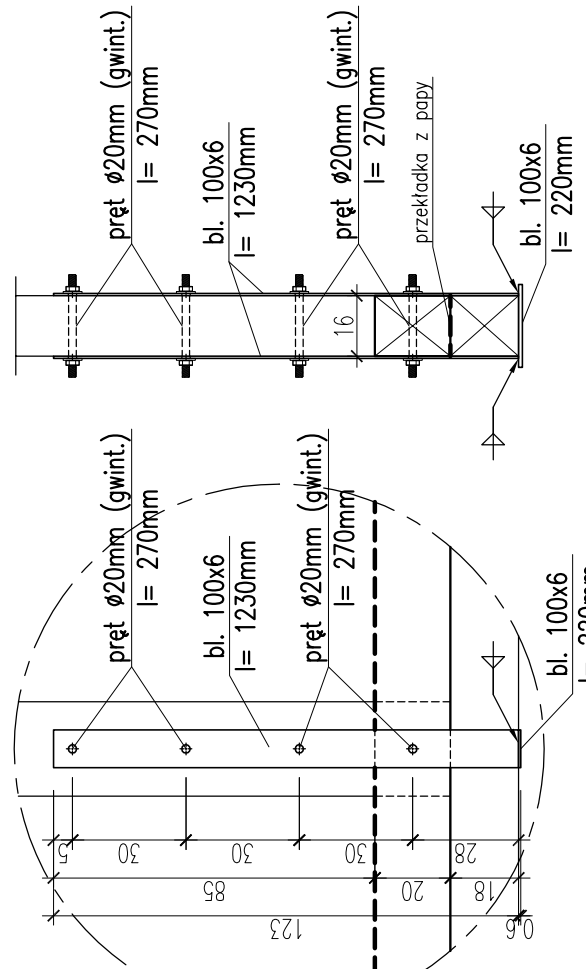
detal B
skala 1:20



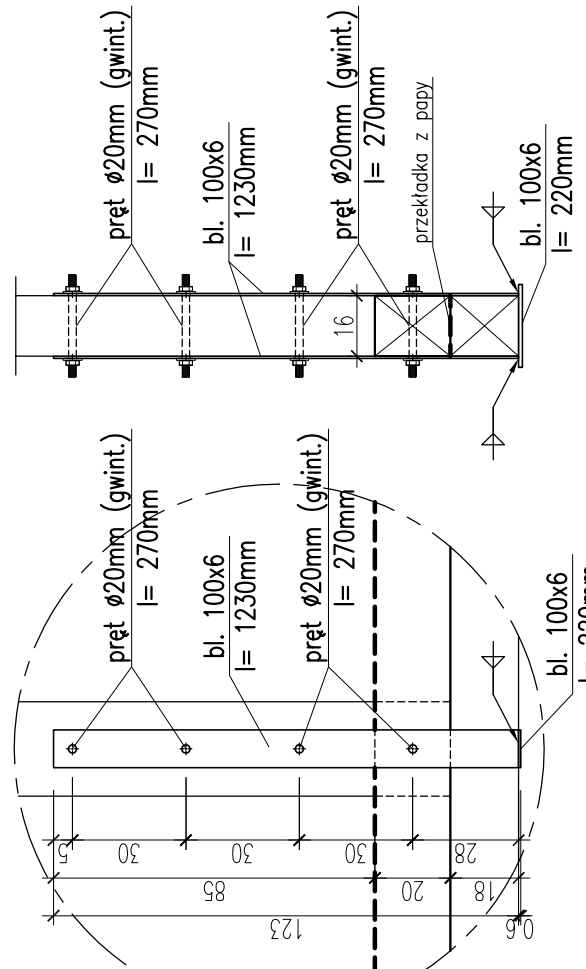
detal A
skala 1:20



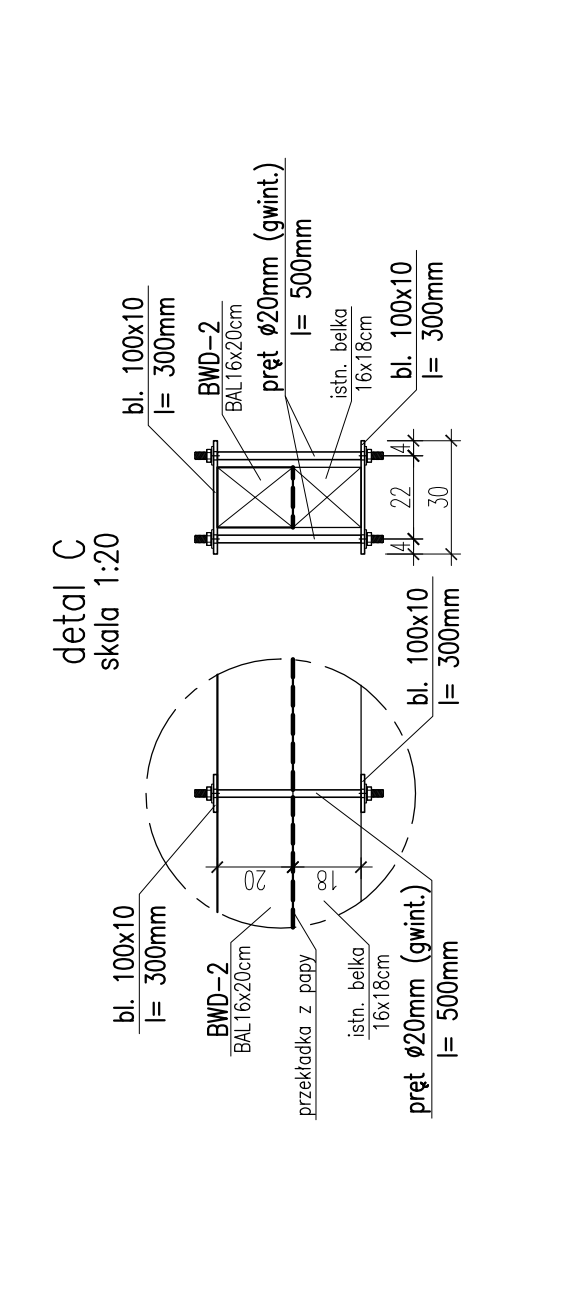
detal C
skala 1:20



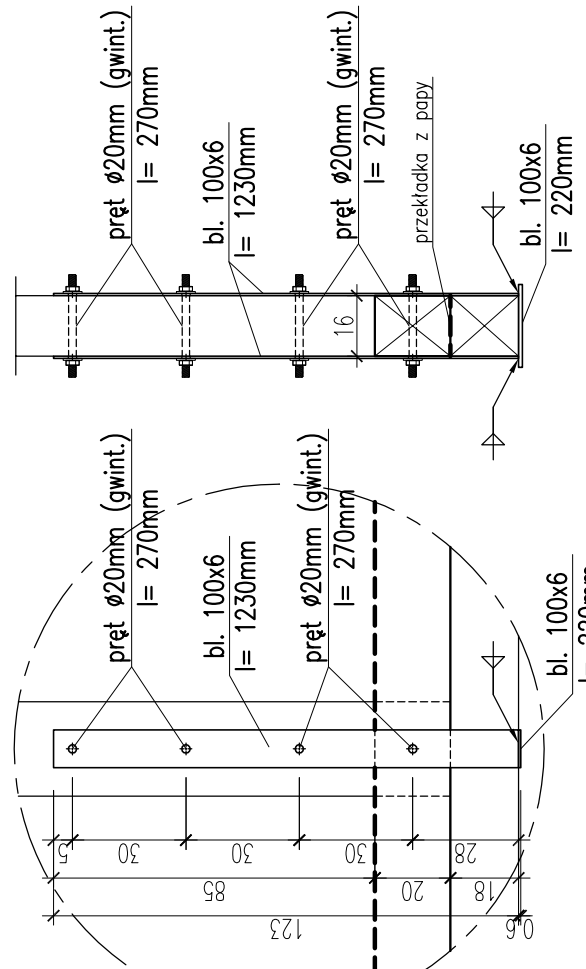
detal D
skala 1:20



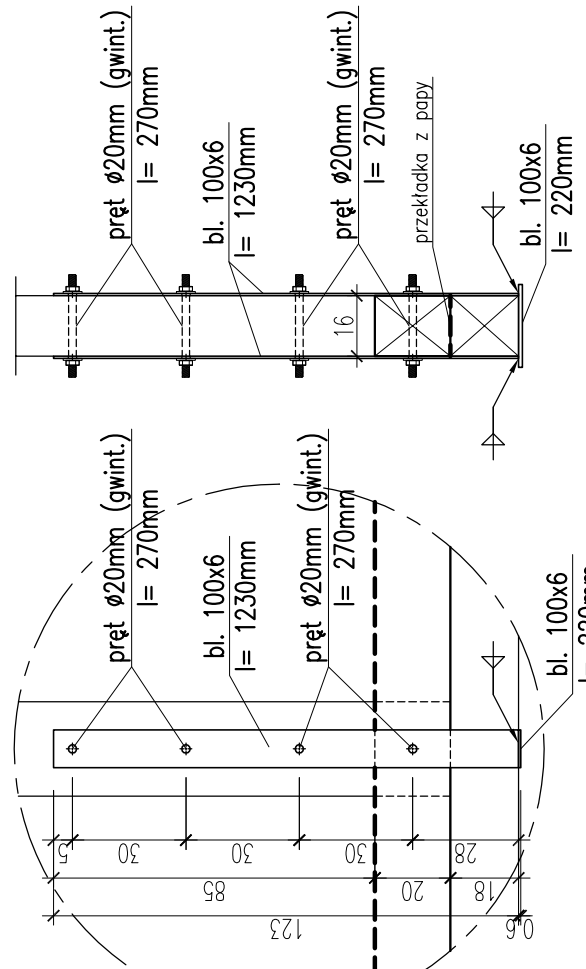
detal B
skala 1:20



detal A
skala 1:20



detal C
skala 1:20



detal D
skala 1:20