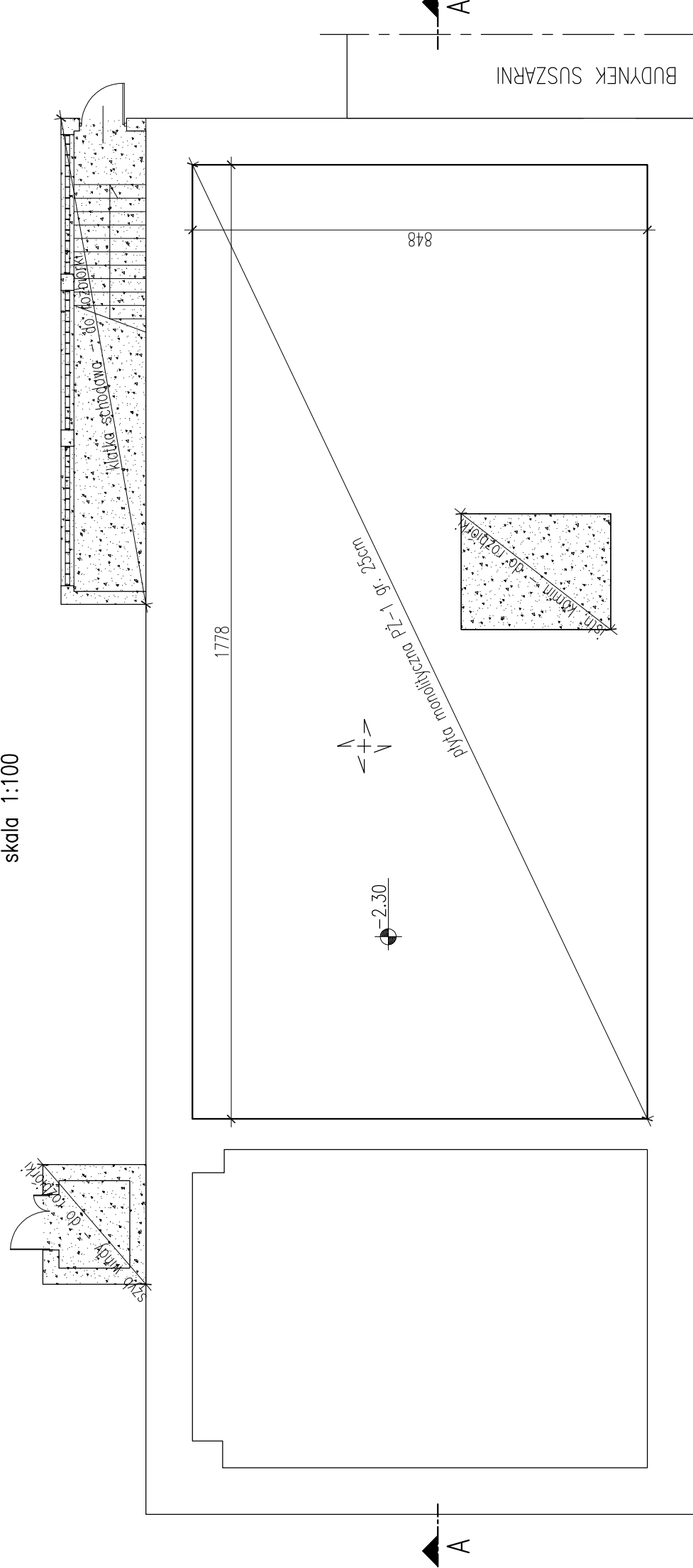


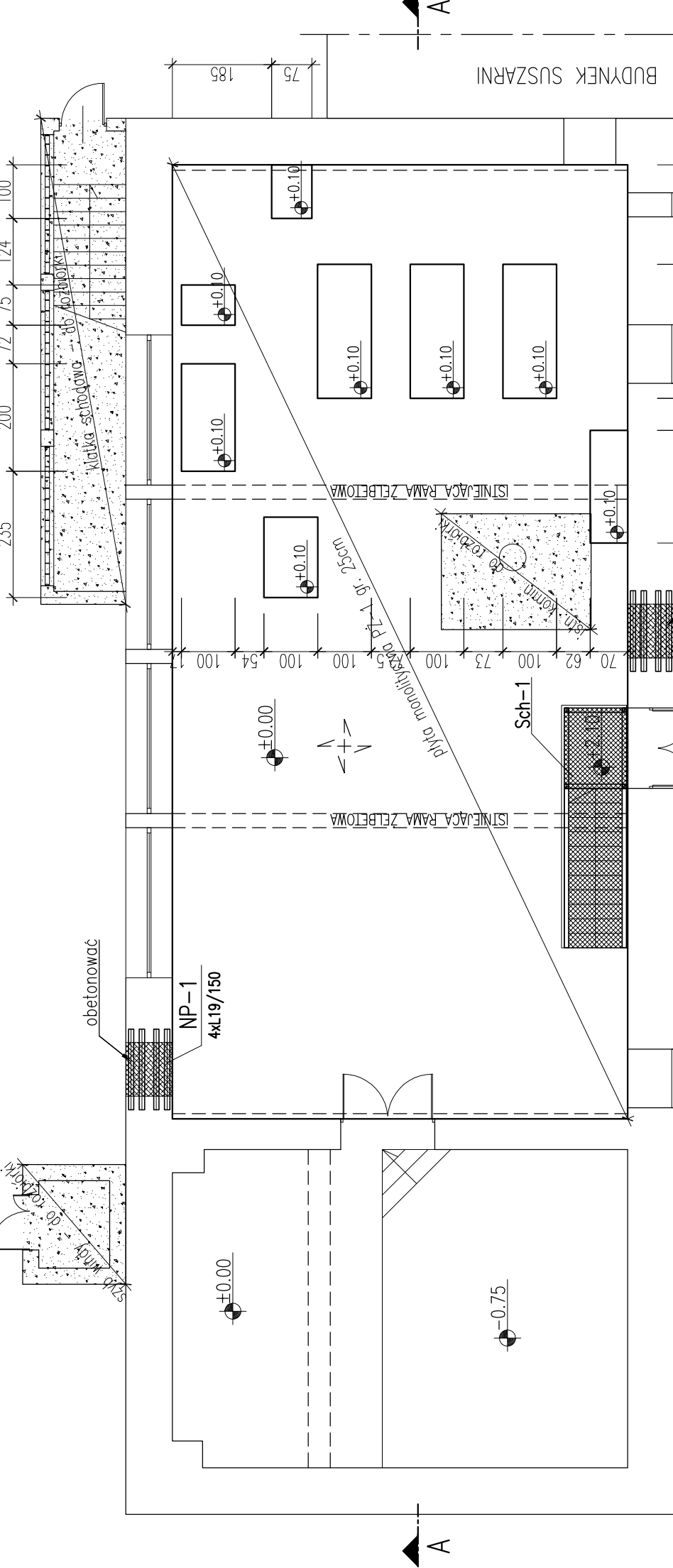
RZUT POZ. –2.30m

skala 1:100



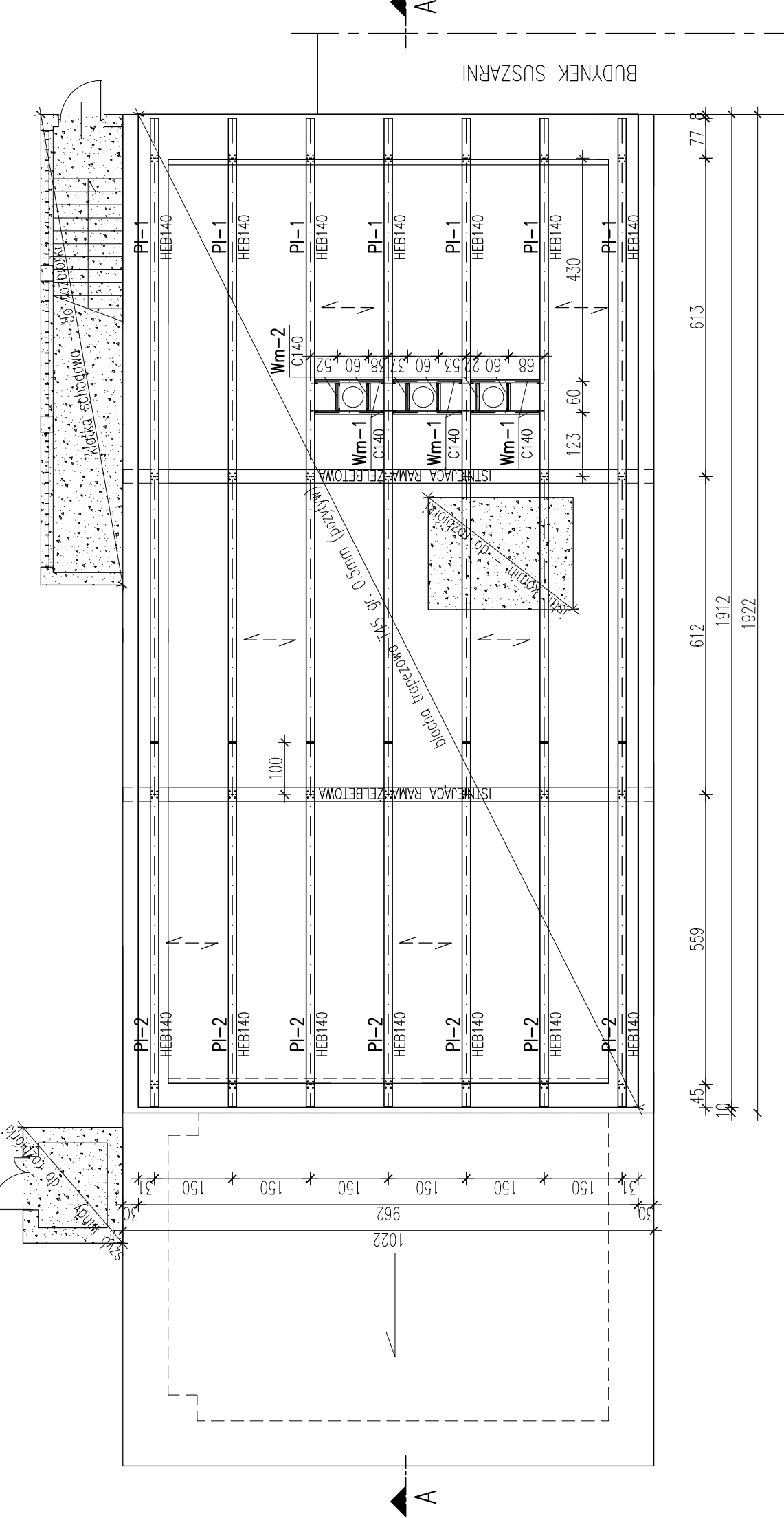
RZUT PARTERU

skala 1:100



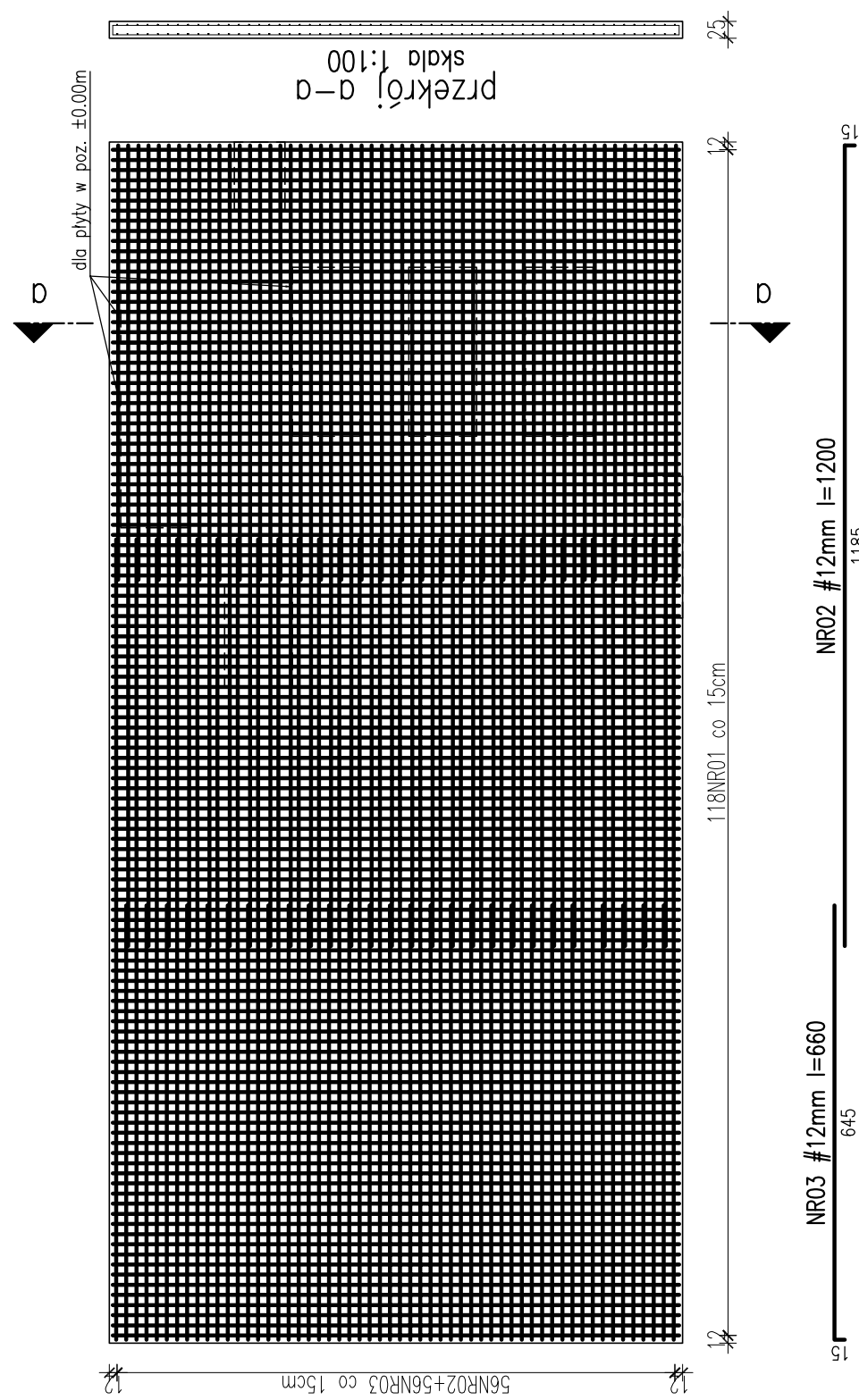
SCHEMAT DACHU

skala 1:100



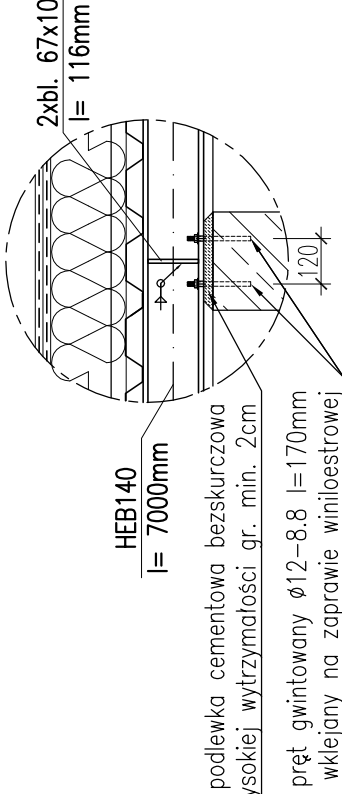
ZBROJENIE PŁYTY PŻ-1

skala 1:100



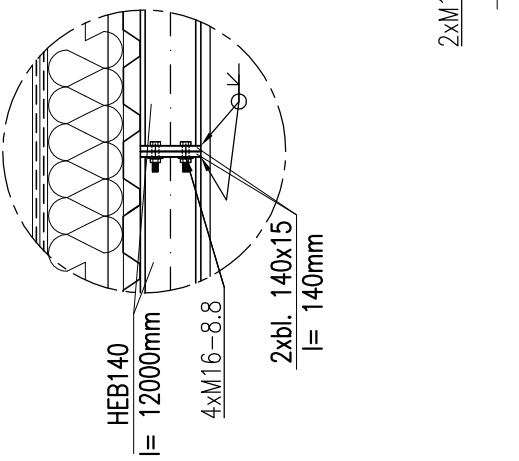
detal A

skala 1:20



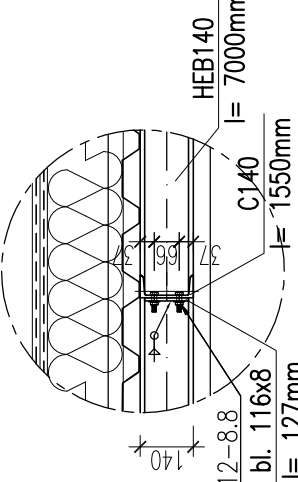
detal B

skala 1:20



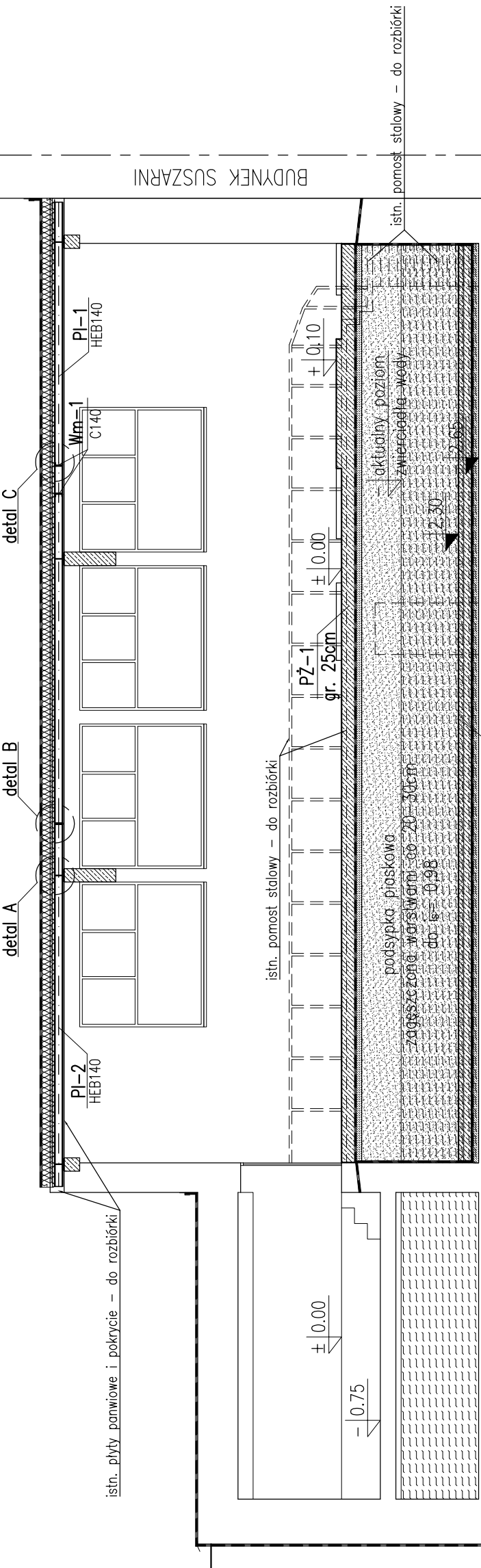
detal C

skala 1:20



PRZEKRÓJ A-A

skala 1:100



| ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ NR01 |    |   |    |      |                |                   |      |       |  |         |       |
|-------------------------------------|----|---|----|------|----------------|-------------------|------|-------|--|---------|-------|
| LP.                                 | NR | ø | #  | DŁ.  | IŁOŚĆ<br>ELEM. | DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA |      |       |  |         | UWAGI |
|                                     |    |   |    |      |                | A-I               | A-II | A-III |  |         |       |
|                                     |    |   |    |      |                |                   |      |       |  |         |       |
|                                     |    |   |    |      |                |                   |      |       |  |         |       |
| I PŻ-1 (szt. 2)                     |    |   |    |      |                |                   |      |       |  |         |       |
|                                     | 01 |   | 12 | 868  | 236            | 2                 |      |       |  | 4096.96 |       |
|                                     | 02 |   | 12 | 1200 | 112            | 2                 |      |       |  | 2688.00 |       |
|                                     | 03 |   | 12 | 660  | 112            | 2                 |      |       |  | 1478.40 |       |
|                                     |    |   |    |      |                |                   |      |       |  |         |       |
| DŁUGOŚĆ RAZEM                       |    |   |    |      |                | [m]               |      |       |  |         |       |
| MASA JEDNOSTKOWA                    |    |   |    |      |                | [kg/mb]           |      |       |  |         |       |
| MASA PREŁÓW WG ŚREDNICY             |    |   |    |      |                | [kg]              |      |       |  |         |       |
| MASA PREŁÓW WG GAŁUNKU              |    |   |    |      |                | [kg]              |      |       |  |         |       |
| MASA RAZEM                          |    |   |    |      |                | [kg]              |      |       |  |         |       |
|                                     |    |   |    |      |                |                   |      |       |  | 7338    |       |

UWAGI:

- Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkami pozostałych branż.
- Przed wykopaniem wody z budynku, należy wykonać od zewnątrz odkrytki fundamentów i zabezpieczyć wykop przed zalaniem wodą gruntową np. poprzez zabicie ścianek szczelnych.
- Płyty posadzkowe gr. 25cm wykonać w poziomie ±0.00 i –2,30 m pp posadzi.
- Pod płytami wykonać warstwę chudego betonu C16/20 (B20) gr. min. 10cm.
- Elementy żelbetowe wykonywać wg rysunków wykonawczych i wyliczonych zawartych w opisie technicznym.
- Izolacje pionowe i poziome typu ciężkiego wykonać zgodnie z branżą architektoniczną.
- Oluting elementów żelbetowych wykonać o gr. 5,0cm.
- Demontaż płyt panelowych wykonać na podstawie projektu rozbiórki opracowanego przez osobę uprawnioną w taki sposób, aby nie naruszyć konstrukcji przeznaczonych do dalszej eksploatacji.
- Przed wykonaniem konstrukcji stalowej należy zwinetyzować budynek w celu sprawdzenia przyjętych wymiarów.
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej wykonać wg normy PN-EN ISO 12944: kategoria korozyjności atmosfery – C2.

- Zabezpieczenie p. poz. wykonać wg wyliczonych architektonicznych.
- Konstrukcja stalowa powinna spełniać wymagania normy PN-EN 1090-2+A1:2012: klasa wykonania konstrukcji – EXC3
- klasa konserwacji – C2 (PN-EN 1990:2004)
- Kategoria użytkowania – S1
- Kategoria produkcji – PC2
- Wszystkie połączenia (spawane/naruby) powinny być wykonane zgodnie z normą PN-EN 1993-1-8:2006.
- Wszystkie spoiny powinny być zgodne z PN-EN ISO 15610.
- Wszystkie nieopisane spoiny wykonać jako czlowe/pachwinowe na pełny przelot łączonych elementów z zachowaniem warunków normowych.
- W projekcie warsztatowym należy dokonać podziału konstrukcji na elementy wysylkowe w taki sposób, aby ograniczyć do minimum spawanie na budowie.
- Płatwie mocować do żelbetu za pomocą 4 kolew M12 wklejanych na zaprawie bezkurczowej, wysokiej wytrzymałości grubości min. 2,0cm.
- Powierzchnię na styku z żelbetem wyrównać za pomocą zaprawy bezkurczowej, wysokiej wytrzymałości grubości min. 2,0cm.
- Po ostatecznym zmontowaniu konstrukcji stalowych należy uzupełnić wszystkie ubytki powłok ochronnych powstałych w trakcie transportu, składowania i montażu.

- Niniejszy rysunek pokazuje ideę wykonania konstrukcji stalowej. Wykonawca zobowiązany jest do opracowania dokumentacji warsztatowej.
- Prace przygotowawcze oraz roboty montażowe powinny być prowadzone z zachowaniem zasad sztuki inżynierskiej i zachowując szczególną ostrożność. We wszystkich przypadkach w projekcie przewidziano połączenia konstrukcji stalowej z elementami żelbetowymi uwzględniające różnice dokładności wykonania łączonych elementów. Wyklucza się używanie w czasie montażu wszelkiego rodzaju urządzeń przewracających projektowaną geometrię konstrukcji przez wywieranie siły. Jesli się zdarzyły przypadki znacznych odstępów od projektu należy porozumieć się bezwzględnie z autorami projektu.
- Montaż konstrukcji powinien być przeprowadzony przez przedsiębiorstwo dysponujące wykwalifikowanym personelem oraz odpowiednią bazą sprzętową.
- Wymiany/nadproża w ścianach nośnych wykonac z elementów prefabrykowanych L19/150 wg wyliczonych zawartych w opisie technicznym.
- Podczas prowadzenia prac ekipy robotników powinny posiadać ciągły nadzór w postaci uprawnionego kierownika.
- Wymiary podane w [cm], rzędne w [m].

- MATERIAŁ:**
- stal zbrojeniowa:
  - pręty główne kl. A–III
  - beton konstrukcyjny C20/25 (B25),
  - beton posadzkowy C16/20 (B20),
  - stal kształtowa S235JR,
  - kotwy kl. 8.8,
  - śruby kl. 8.8,

| ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ NR01 |      |           |            |          |              |                                           |                 |        |  |
|------------------------------------|------|-----------|------------|----------|--------------|-------------------------------------------|-----------------|--------|--|
| LP.                                | POZ. | PROFIL    | SZER. [mm] | DL. [mm] | IŁOŚĆ [szt.] | MASA [kg/m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> ] | MASA ELEM. [kg] | STAL   |  |
| I platew Pl-1                      |      |           |            |          |              |                                           |                 |        |  |
| 1                                  |      | HEB140    | 12000      | 1        | 33.70        | 404.40                                    | S235JR          |        |  |
| 2                                  |      | bl. 15    | 140        | 140      | 1            | 117.75                                    | 2.31            | S235JR |  |
| 3                                  |      | bl. 10    | 67         | 116      | 4            | 78.50                                     | 2.44            | S235JR |  |
|                                    |      |           |            |          |              | SUMA:                                     | 409.15          |        |  |
|                                    |      |           |            |          |              | IŁOŚĆ:                                    | 7               |        |  |
|                                    |      |           |            |          |              | ŁĄCZNE:                                   | 2864.04         |        |  |
| II platew Pl-2                     |      |           |            |          |              |                                           |                 |        |  |
| 1                                  |      | HEB140    | 7000       | 1        | 33.70        | 235.90                                    | S235JR          |        |  |
| 2                                  |      | bl. 15    | 140        | 140      | 1            | 117.75                                    | 2.31            | S235JR |  |
| 3                                  |      | bl. 10    | 67         | 116      | 4            | 78.50                                     | 2.44            | S235JR |  |
|                                    |      |           |            |          |              | SUMA:                                     | 240.65          |        |  |
|                                    |      |           |            |          |              | IŁOŚĆ:                                    | 7               |        |  |
|                                    |      |           |            |          |              | ŁĄCZNE:                                   | 1684.54         |        |  |
| III wymian Wm-1                    |      |           |            |          |              |                                           |                 |        |  |
| 1                                  |      | C140      | 1550       | 1        | 16.00        | 24.80                                     | S235JR          |        |  |
| 2                                  |      | bl. 8     | 116        | 127      | 2            | 62.80                                     | 1.85            | S235JR |  |
|                                    |      |           |            |          |              | SUMA:                                     | 26.65           |        |  |
|                                    |      |           |            |          |              | IŁOŚĆ:                                    | 6               |        |  |
|                                    |      |           |            |          |              | ŁĄCZNE:                                   | 159.90          |        |  |
| IV wymian Wm-2                     |      |           |            |          |              |                                           |                 |        |  |
| 1                                  |      | C140      | 520        | 1        | 16.00        | 8.32                                      | S235JR          |        |  |
| 2                                  |      | bl. 8     | 60         | 140      | 2            | 62.80                                     | 1.06            | S235JR |  |
|                                    |      |           |            |          |              | SUMA:                                     | 9.38            |        |  |
|                                    |      |           |            |          |              | IŁOŚĆ:                                    | 6               |        |  |
|                                    |      |           |            |          |              | ŁĄCZNE:                                   | 56.25           |        |  |
| V schody Sch-1                     |      |           |            |          |              |                                           |                 |        |  |
| 1                                  |      | RK80x80x5 | 1900       | 4        | 11.60        | 88.16                                     | S235JR          |        |  |
| 2                                  |      | bl. 10    | 180        | 8        | 78.50        | 20.35                                     | S235JR          |        |  |
| 3                                  |      | C220      | 1160       | 2        | 29.40        | 68.21                                     | S235JR          |        |  |
| 4                                  |      | C220      | 1500       | 2        | 29.40        | 88.20                                     | S235JR          |        |  |
| 5                                  |      | C220      | 3800       | 2        | 29.40        | 223.44                                    | S235JR          |        |  |
| 6                                  |      | bl. 10    | 200        | 250      | 2            | 78.50                                     | 7.85            | S235JR |  |
|                                    |      |           |            |          |              | SUMA:                                     | 496.21          |        |  |
|                                    |      |           |            |          |              | IŁOŚĆ:                                    | 1               |        |  |
|                                    |      |           |            |          |              | ŁĄCZNE:                                   | 496.21          |        |  |
|                                    |      |           |            |          |              |                                           |                 |        |  |
|                                    |      |           |            |          |              | SUMA:                                     | 5260.93         |        |  |
|                                    |      |           |            |          |              | naddatek na spoiny 1.8%                   | 94.70           |        |  |
|                                    |      |           |            |          |              | RAZEM:                                    | 5355.63         |        |  |

|                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                         |                                                                                                     |        |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| <br>Ciepłotona ul. Bor 180<br>42-202 Częstochowa<br>www.budowlanypol.pl<br>tel./fax: +48 34 3245161<br>info@budowlanypol.pl |                                                                                                                                         | Powyższe dane techniczne<br>są zgodne z projektem<br>budowlanym nr 14/180/1<br>z dnia 14.08.2014 r. |        |
| Investor:                                                                                                                                                                                                      | Powiat Piaszczyński, ul. Chylickowska 14, 05-500 Piaszczyń                                                                              | PROJEKT BUDOWLANY                                                                                   |        |
| Faz:                                                                                                                                                                                                           | Projekt budowlany                                                                                                                       | Termin realizacji: 14.08.2014 r.                                                                    |        |
| Temat:                                                                                                                                                                                                         | 05-530 Góra Kalwaria, ul. Szpilana 1; jednokrotna ewidencja 14/180/1 z Góra Kalwaria; obszar 0701 m. Góra Kalwaria, działka nr ewid. 24 | Budynki kotłowni                                                                                    |        |
| Projektant:                                                                                                                                                                                                    | mgr inż. Grzegorz Galska                                                                                                                | MAPROJEKTOWA                                                                                        | X 2016 |
| Spawacz:                                                                                                                                                                                                       | mgr inż. Katarzyna Jach Kodłubaska                                                                                                      | MAPROJEKTOWA                                                                                        | X 2016 |
| KOTŁOWNIA - PROJEKTOWANE ZMIANY                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                         | Nr rysunku<br>1:10_205_100                                                                          |        |