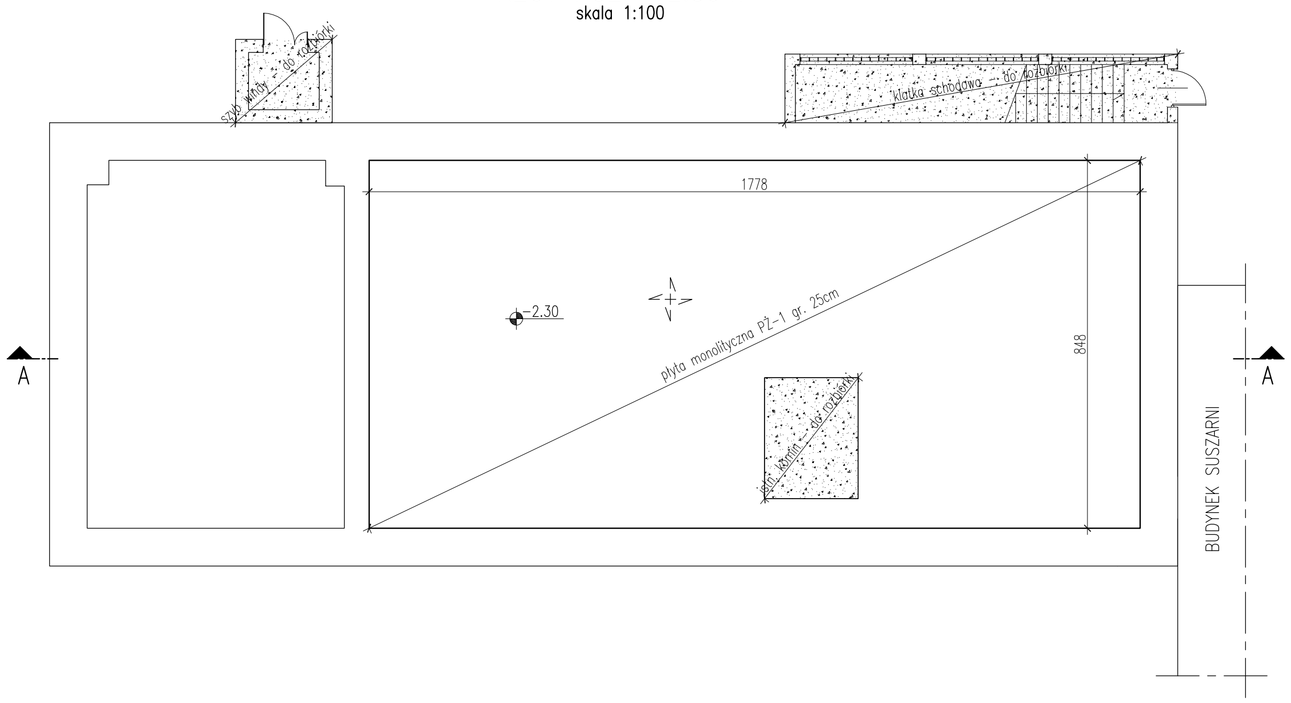
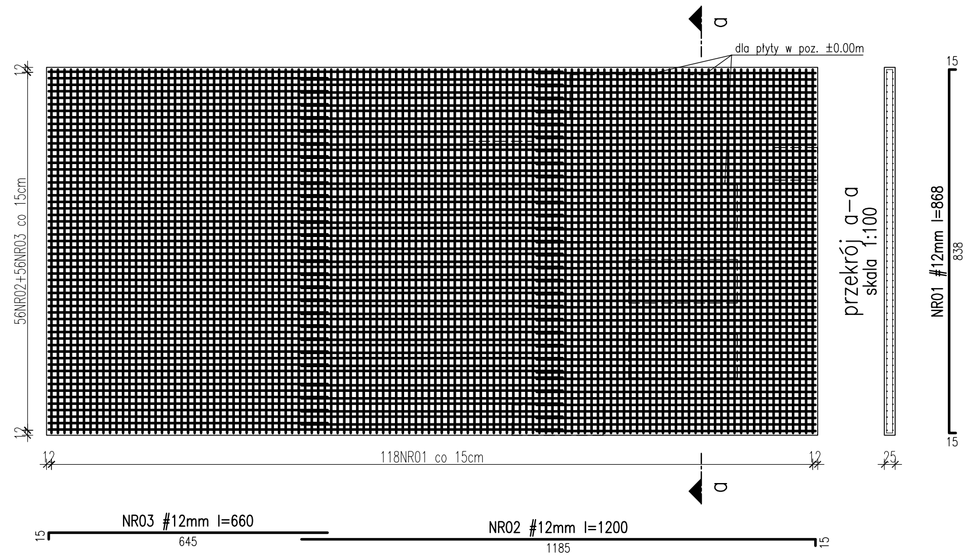
RZUT POZ. −2.30m
skala 1:100

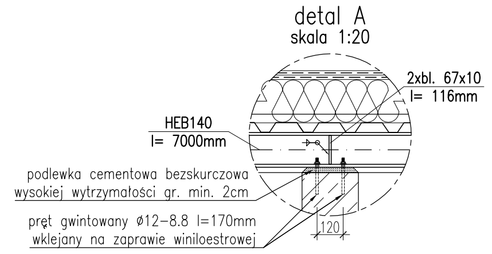


ZBROJENIE PŁYTY PŻ−1
skala 1:100

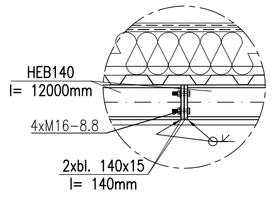


przekrój a−a
skala 1:100

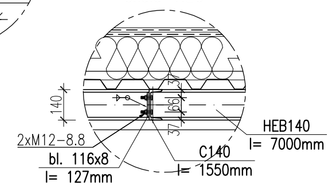
detal A
skala 1:20



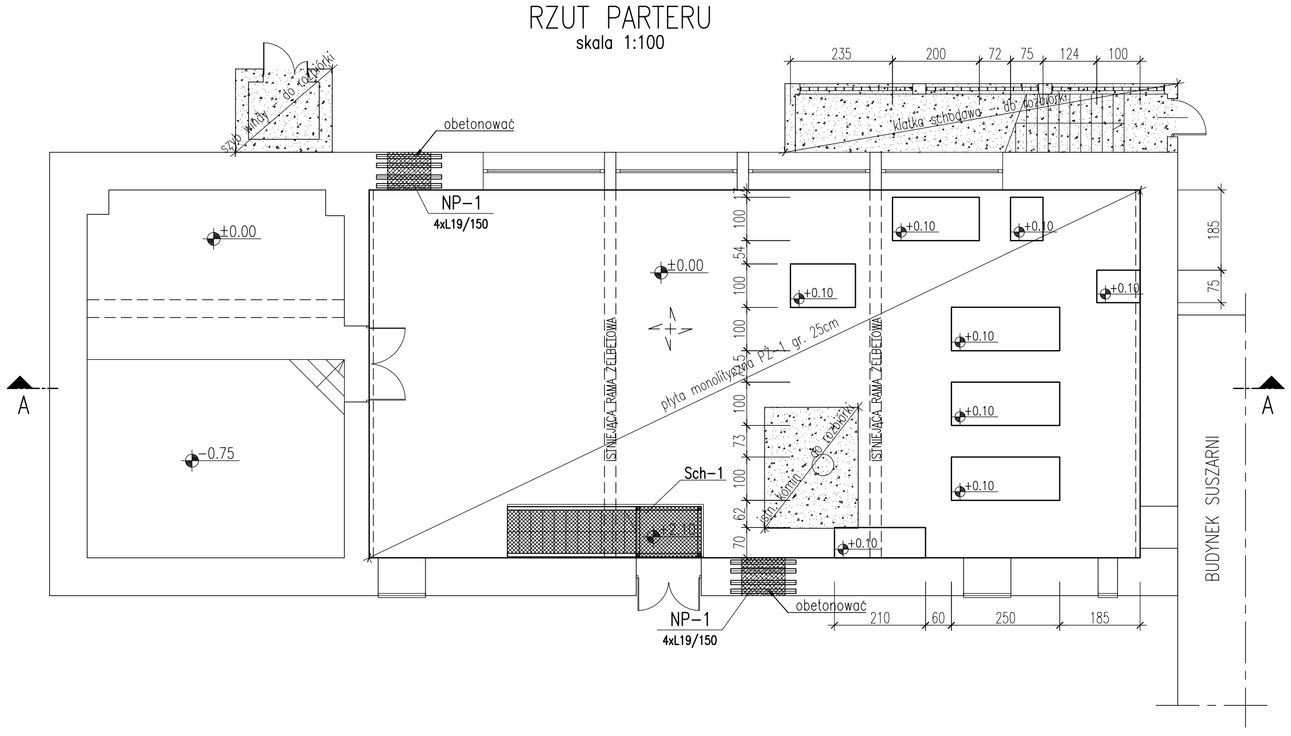
detal B
skala 1:20



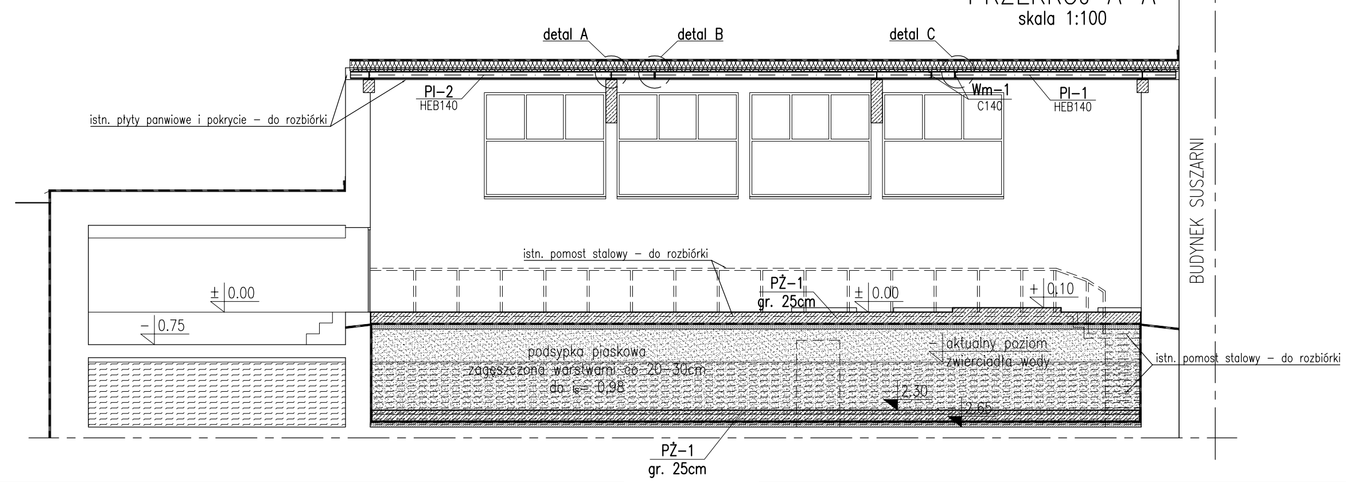
detal C
skala 1:20



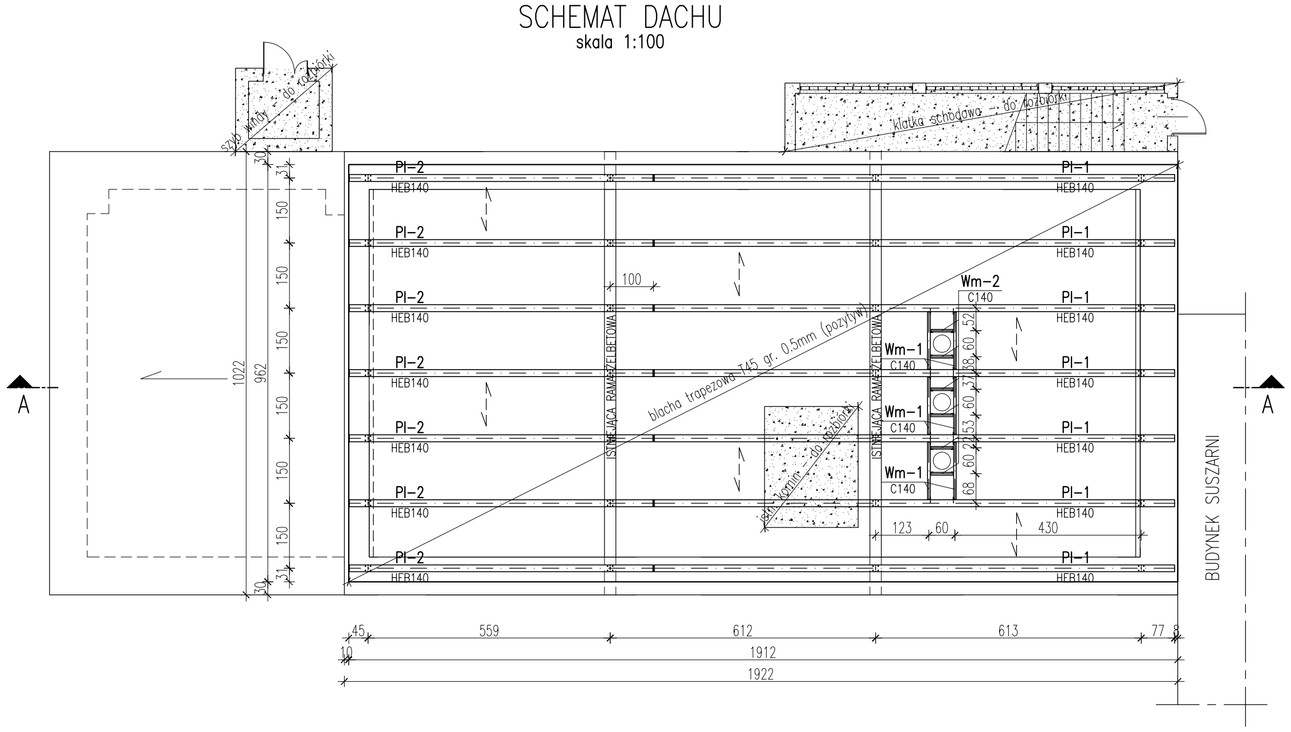
RZUT PARTERU
skala 1:100



PRZEKRÓJ A−A
skala 1:100



SCHEMAT DACHU
skala 1:100



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ NR01

LP.	NR	ø [mm]	# [mm]	DŁ. [cm]	ILOŚĆ [szt.]	ILOŚĆ ELEM. [szt.]	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA A−I [m] ø6	ø8	A−IIIN [m] #10	#12	#16	UWAGI
I	PŻ−1 (szt. 2)											
	01		12	868	236	2				4096.96		
	02		12	1200	112	2				2688.00		
	03		12	660	112	2				1478.40		
DŁUGOŚĆ RAZEM				[m]			0.00	0.00	0.00	8263.36	0.00	
MASA JEDNOSTKOWA				[kg/mb]			0.222	0.395	0.617	0.888	1.580	
MASA PRĘTÓW WG ŚREDNICY				[kg]			0	0	0	7338	0	
MASA PRĘTÓW WG GATUNKU				[kg]			0		7338			
MASA RAZEM				[kg]			7338					

ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ NR01

LP.	POZ.	PROFIL	SZER. [mm]	DŁ. [mm]	ILOŚĆ [szt.]	MASA [kg/mb/m²]	MASA ELEM. [kg]	STAL
I	płatew Pl−1							
	1	HEB140		12000	1	33.70	404.40	S235JR
	2	bl. 15	140	140	1	117.75	2.31	S235JR
	3	bl. 10	67	116	4	78.50	2.44	S235JR
						SUMA:	409.15	
						ILOŚĆ:	7	
						ŁĄCZNIE:	2864.04	
II	płatew Pl−2							
	1	HEB140		7000	1	33.70	235.90	S235JR
	2	bl. 15	140	140	1	117.75	2.31	S235JR
	3	bl. 10	67	116	4	78.50	2.44	S235JR
						SUMA:	240.65	
						ILOŚĆ:	7	
						ŁĄCZNIE:	1684.54	
III	wymian Wm−1							
	1	C140		1550	1	16.00	24.80	S235JR
	2	bl. 8	116	127	2	62.80	1.85	S235JR
						SUMA:	26.65	
						ILOŚĆ:	6	
						ŁĄCZNIE:	159.90	
IV	wymian Wm−2							
	1	C140		520	1	16.00	8.32	S235JR
	2	bl. 8	60	140	2	62.80	1.06	S235JR
						SUMA:	9.38	
						ILOŚĆ:	6	
						ŁĄCZNIE:	56.25	
V	schody Sch−1							
	1	RK80x80x5		1900	4	11.60	88.16	S235JR
	2	bl. 10	180	180	8	78.50	20.35	S235JR
	3	C220		1160	2	29.40	68.21	S235JR
	4	C220		1500	2	29.40	88.20	S235JR
	5	C220		3800	2	29.40	223.44	S235JR
	6	bl. 10	200	250	2	78.50	7.85	S235JR
						SUMA:	496.21	
						ILOŚĆ:	1	
						ŁĄCZNIE:	496.21	
						SUMA:	5260.93	
						naddatek na spoiny 1.8%	94.70	
						RAZEM:	5355.63	

UWAGI:
1. Rysunek rozpatrywać łączenie z rysunkami pozostałych branż.
2. Przed wypompowaniem wody z budynku, należy wykonać od zewnątrz odkrywki fundamentów i zabezpieczyć wykop przed zalaniem wodą gruntową np. poprzez zabicie ścianek szczelnych.
3. Płyty posadzkowe gr. 25cm wykonać w poziomie ±0,00 i −2,30 m pp posadzki.
4. Pod płytami wykonać warstwę chudego betonu C16/20 (B20) gr. min. 10cm.
5. Elementy żelbetowe wykonywać wg rysunków wykonawczych i wytycznych zawartych w opisie technicznym.
6. Izolacje pionowe i poziome typu ciężkiego wykonać zgodnie z branżą architektoniczną.
7. Otulinę elementów żelbetowych wykonać o gr. 5,0cm.
8. Demontaż płyt panwiowych wykonać na podstawie projektu rozbiórki opracowanego przez osobę uprawnioną w taki sposób, aby nie naruszyć konstrukcji przeznaczonej do dalszej eksploatacji.
9. Przed wykonaniem konstrukcji stalowej należy zinwentaryzować budynek w celu sprawdzenia przyjętych wymiarów.
10. Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej wykonać wg normy PN−EN ISO 12944:
    kategoria korozyjności atmosfery − C2;
    okres trwałości − H (powyżej 15 lat);
11. Zabezpieczenia p. poż. wykonać wg wytycznych architektonicznych.
12. Konstrukcja stalowa powinna spełniać wymagania normy PN−EN 1090−2+A1:2012:
    klasa wykonania konstrukcji − EXC3
    klasa konsekwencji − CC2 (PN−EN 1990:2004)
    kategoria użytkowania − SC1
    kategoria produkcji − PC2
13. Wszystkie połączenia (spawane/na śruby) powinny być wykonane zgodnie z norma PN−EN 1993−1−8:2006.
14. Wszystkie spoiny powinny być zgodne z PN−EN ISO 15610.
15. Wszystkie nieopisane spoiny wykonać jako czołowe/pachwinowe na pełny przetop łączonych elementów z zachowaniem warunków normowych.
16. W projekcie warsztatowym należy dokonać podziału konstrukcji na elementy wysyłkowe w taki sposób, aby ograniczyć do minimum spawanie na budowie.
17. Płatwie mocować do żelbetu za pomoca 4 kotew M12 wklejanych na zaprawie winyloestrowej.
18. Powierzchnię na styku z żelbetem wyrównać za pomocą zaprawy beskurczowej, wysokiej wytrzymałości grubości min. 2,0cm.
19. Po ostatecznym zmontowaniu konstrukcji stalowych należy uzupełnić wszystkie ubytki powłok ochronnych powstałych w trakcie transportu, składowania i montażu.
20. Niniejszy rysunek pokazuje ideę wykonania konstrukcji stalowej. Wykonawca zobowiązany jest do opracowania dokumentacji warsztatowej.
21. Prace przygotowawcze oraz roboty montażowe powinny być prowadzone z zachowaniem zasad sztuki inżynierskiej i zachowując szczególną ostrożność. We wszystkich przypadkach w projekcie przewidziano połączenia montażowe konstrukcji stalowej z elementami żelbetowymi uwzględniające różnice dokładności wykonania łączonych elementów. Wyklucza się używanie w czasie montażu wszelkiego rodzaju urządzeń przywracających projektowaną geometrię konstrukcji przez wywieranie siły. Jeśliby się zdarzyły przypadki znacznych odstępstw od projektu należy porozumieć się bezzwłocznie z autorami projektu.
22. Montaż konstrukcji powinien być przeprowadzony przez przedsiębiorstwa dysponujące wykwalifikowanym personelem oraz odpowiednią bazą sprzętową.
23. Wymiany/nadproża w ścianach nośnych wykonać z elementów prefabrykowanych L19/150 wg wytycznych zawartych w opisie technicznym.
24. Podczas prowadzenia prac ekipy robotników powinny posiadać ciągły nadzór w postaci uprawnionego kierownika.
25. Wymiary podano w [cm], rzędne w [m].

MATERIAŁ:
- stal zbrojeniowa:
  pręty główne kl. A−IIIN
- beton konstrukcyjny C20/25 (B25),
- beton podkładowy C16/20 (B20),
- stal kształtowa S235JR,
- kotwy kl. 8.8,
- śruby kl. 8.8,

neon
www.neon.net.pl
neon@neon.net.pl
Częstochowa, ul. Bór 180
42-202 Częstochowa
tel./fax: +48 +34 3245161

Inwestor:	**Powiat Plaseczyński, ul. Chyliczkowska 14, 05-500 Piaseczno**
Faza:	PROJEKT WYKONAWCZY
Temat:	**Termomodernizacja budynków Domu Pomocy Społecznej w Górze Kalwarii, ul. Szpitalna 1, modernizacja sieci ciepłowniczej wraz z zagospodarowaniem terenu. 05-530 Góra Kalwaria, ul. Szpitalna 1; jednostka ewidencyjna 141801_4 Góra Kalwaria; obręb 0701 m. Góra Kalwaria, działka nr ewid. 24 Budynek kotłowni**
Projektował:	mgr inż. Grzegorz Gałuszka — MAP/0363/POOK/12 — specjalność konstr.-budowl. — X 2016
Sprawdził:	mgr inż. Katarzyna Jach Kocłubińska — MAP/0104/POOK/12 — specjalność konstr.-budowl. — X 2016
KOTŁOWNIA - PROJEKTOWANE ZMIANY	Skala 1:10_20_100 — Nr rysunku K_01